HSVent

AUSGABE 2026

HERSTELLUNG VON LÜFTUNGSSYSTEMEN · SARAJEVO

TECHNISCHER KATALOG

Standardprogramm für rechteckige Lüftungskanäle und Formteile, runde SPIRO-Wickelfalzrohre, Sonderanfertigungen nach Maß sowie CNC-Plasmaschneiden bis 10 mm.

RECHTECKKANÄLE | FORMTEILE | SPIRO-ROHRE | SONDERELEMENTE | CNC BIS 10 MM

20.000+ m²	**700 m²**	**bis 10 mm**	**1 – 7 Tage**
Monatskapazität	Produktionshalle	CNC-Plasmaschnitt	Standardlieferzeit

HSVent d.o.o. Sarajevo · Rakovička cesta 122, 71210 Ilidža

hsvent.ba/de/ · info@hsvent.ba · +387 62 929 028

00 Lüftungskanäle und Formteile nach Maß

Von der Projektzeichnung und dem CNC-Zuschnitt bis zum einbaufertigen Bauteil

HSVent d.o.o. Sarajevo ist Ihr spezialisierter Hersteller für rechteckige und runde SPIRO-Lüftungskanäle, Formteile und individuelle Blechkonstruktionen für Wohn-, Gewerbe-, Gastronomie- und Industrieobjekte.

In unserer eigenen **700 m²** großen Produktionshalle in Ilidža verbinden wir CNC-Plasmaschneiden, präzises Abkanten, Flanschfertigung und laufende Qualitätskontrolle — mit über **20.000 m²** Monatskapazität und kurzen Lieferzeiten von **1 bis 7 Tagen**.

Als Direkthersteller arbeiten wir ohne Zwischenhändler mit Bauunternehmen, Investoren, HLK-Installateuren, Hotels, Restaurants, Einkaufszentren und Industriebetrieben zusammen.

FERTIGUNGSPROZESS

01 Planung & Spezifikation
Prüfung von Zeichnungen, Maßen und Trassenverlauf

02 CNC-Plasmaschneiden
Millimetergenaue Schnitte für Bleche von 0,6 – 10 mm

03 Biegen & Montage
Saubere Falzverbindungen, Flansche und Wickelnähte

04 Kontrolle & Lieferung
Maßkontrolle und termingerechte Baustellenlieferung



HSVENT PRODUKTIONSWERK
Rakovička cesta 122 · 71210 Ilidža, Sarajevo



HALLENINNENANSICHT · 700 M²
CNC-Plasma, Abkantbänke, Falzmaschinen & SPIRO-Straße

Firmenname	**HSVent d.o.o. Sarajevo**
Adresse	**Rakovička cesta 122, 71210 Ilidža**
Telefon	**+387 62 929 028 · +387 61 216 728**
E-Mail / Web	**info@hsvent.ba · https://hsvent.ba/de/**
Steuer- / USt-ID	**4203632580005 / 203632580005**

20.000+ m²	700 m²	0,6 – 10 mm	1 – 7 Tage
monatliche Fertigung	eigene Produktionshalle	Blechschnittbereich	übliche Lieferzeit

00 Kataloginhalt & Technische Legende

Schnellübersicht aller Produktionsprogramme und Erklärung der Maßbezeichnungen

KAPITEL 01
Standardprogramm Rechteckkanäle & Lüftungsformteile

01.1	Rechteckige Lüftungskanäle 56 Querschnitte	04
01.2	Rechteckige Reduzierungen 68 Übergänge	05
01.3	Übergänge Rund / Rechteckig 122 Stk. · Ø100–1600	06–07
01.4	Rechteckige Bögen 90° 57 · r = 100 mm	08
01.5	Rechteckige Bögen 60° 57 · r = 100 mm	09
01.6	Rechteckige Bögen 45° 57 · r = 100 mm	10
01.7	Rechteckige Bögen 30° 57 · r = 100 mm	11
01.8	Rechteckige Bögen 15° 57 · r = 100 mm	12
01.9	Rechteckige T-Stücke 35 Varianten	13
01.10	Rechteckige X-Kreuzstücke 28 Formteile	14
01.11	Rechteckige S-Etagen 56 Größen	15
01.12	Anschlussstutzen 54 Stutzen	16
01.13	Rechteckige Endkappen 56 · Tiefe 50 mm	17

SONDERMASSE NACH ZEICHNUNG

Alle Maße außerhalb der Standardtabellen, exzentrische Reduzierungen, Übergänge und Sonderteile fertigen wir exakt nach Ihrer Zeichnung oder Skizze.

KAPITEL 02
Rundrohr-Programm SPIRO (Ø80 – Ø1600 mm)

02.1	SPIRO-Wickelfalzrohre (22 Maße)	18
02.2	SPIRO-Segmentbögen 90°	19
02.3	SPIRO-Segmentbögen 60°	20
02.4	SPIRO-Segmentbögen 45°	21
02.5	SPIRO-Segmentbögen 30°	22
02.6	SPIRO-Segmentbögen 15°	23
02.7	SPIRO T-Stücke (99 Varianten)	24–25
02.8	SPIRO X-Kreuzstücke (99 Varianten)	26–27
02.9	SPIRO S-Etagenbögen	28
02.10	SPIRO-Verbindungsmuffen	29
02.11	Reduzierungen Rund / Rund (74 Stk.)	30–31
02.12	SPIRO-Sattelstutzen (98 Stk.)	32–33
02.13	SPIRO Schrägstutzen	34
02.14	SPIRO S-Enddeckel	35

KAPITEL 03 & KONTAKT
Sonderelemente, CNC-Zuschnitt & Kontakt

03.1	Dunstabzugshauben	36
03.2	CNC-Klimaverkleidungen	37
03.3	Fensterbänke	38
03.4	SPIRO-Fertigung & CNC bis 10 mm	39
04	Kontakt & Angebotsanfrage	40

TECHNISCHE ZEICHENLEGENDE

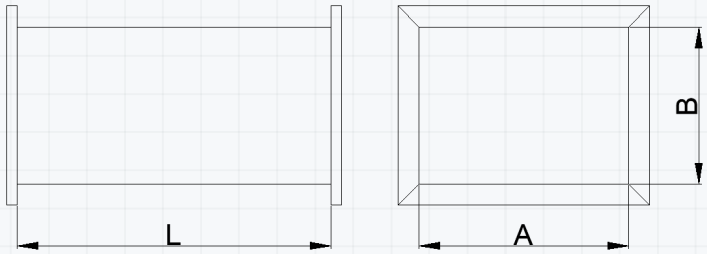
Alle Längenmaße in technischen Zeichnungen und Tabellen sind in Millimetern (mm) angegeben

A, B	Innenmaße des Haupt-Rechteckkanals (Breite × Höhe in mm)
ØD, Ød, Ød$_1$, Ød$_2$	Nenndurchmesser von Rundrohren, Abzweigen und Übergängen bei SPIRO-Formteilen (mm)
H	Gesamthöhe des Kreuzstücks, Abzweighöhe des T-Stücks oder Höhenversatz H (mm)
s	Blechstärke des verzinkten Stahlblechs in mm (Standard 0,5 / 0,6 / 0,8 / 1,0 mm)
C, D	Maße des reduzierten / abzweigenden Querschnitts bzw. Anschlussstutzenlänge (mm)
L	Gesamteinbaulänge des Kanals bzw. Formteils (mm; m bei S-Etagen & Schrägstutzen)
r	Innenradius der Bögen sowie T- und X-Übergänge (Standard r = 100 mm)
P · kg / kg/m	Abgewickelte Blechoberfläche (m²/m) sowie Richtgewicht pro Stück (kg, kg/Stk) bzw. Laufmeter (kg/m)

01.1 Rechteckige Lüftungskanäle

Gerade Rechteckkanäle mit standardisierten Flanschverbindungen

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



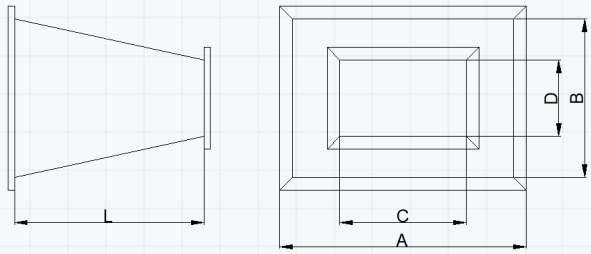
A (mm)	B (mm)	s (mm)	P (m²)	kg/m
100	150	0,6	0,54	**2,54**
100	200	0,6	0,64	**3,01**
100	250	0,6	0,73	**3,45**
150	150	0,6	0,64	**3,01**
150	200	0,6	0,73	**3,45**
150	250	0,6	0,83	**3,95**
200	200	0,6	0,83	**3,95**
200	250	0,6	0,92	**4,42**
200	300	0,6	1,04	**4,89**
200	400	0,6	1,23	**5,83**
200	500	0,6	1,42	**6,78**
250	250	0,6	1,04	**4,89**
250	300	0,6	1,13	**5,36**
250	400	0,6	1,33	**6,31**
250	500	0,8	1,55	**9,66**
250	600	0,8	1,74	**10,92**
250	800	0,8	2,14	**13,43**
300	300	0,8	1,21	**7,78**
300	400	0,8	1,44	**9,04**
300	500	0,8	1,62	**10,29**
300	600	0,8	1,82	**11,55**
300	800	0,8	2,23	**14,06**
300	1000	1,0	2,64	**20,72**
400	400	0,8	1,64	**10,29**
400	500	0,8	1,83	**11,55**
400	600	0,8	2,04	**12,81**
400	800	0,8	2,44	**15,32**
400	1000	1,0	2,83	**22,29**

A (mm)	B (mm)	s (mm)	P (m²)	kg/m
400	1200	1,0	3,21	**25,43**
500	500	0,8	2,04	**12,81**
500	600	0,8	2,23	**14,06**
500	800	0,8	2,63	**16,57**
500	1000	1,0	3,03	**23,86**
500	1200	1,0	3,42	**26,99**
500	1600	1,0	4,21	**33,28**
500	2000	1,0	5,03	**39,56**
600	600	0,8	2,43	**15,32**
600	800	0,8	2,83	**17,83**
600	1000	1,0	3,24	**25,43**
600	1200	1,0	3,64	**28,57**
600	1600	1,0	4,44	**34,85**
600	2000	1,0	5,23	**41,13**
800	800	0,8	3,24	**20,34**
800	1000	1,0	3,63	**28,57**
800	1200	1,0	4,04	**31,71**
800	1600	1,0	4,84	**37,99**
800	2000	1,0	5,64	**44,27**
1000	1000	1,0	4,04	**31,71**
1000	1200	1,0	4,44	**34,85**
1000	1600	1,0	5,24	**41,13**
1000	2000	1,0	6,04	**47,41**
1200	1200	1,0	4,84	**37,99**
1200	1600	1,0	5,64	**44,27**
1200	2000	1,0	6,43	**50,55**
1600	1600	1,0	6,43	**50,55**
1600	2000	1,0	7,24	**56,83**

01.2 Rechteckige Reduzierungen

Zentrische und exzentrische Übergangsstücke für Querschnittswechsel

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



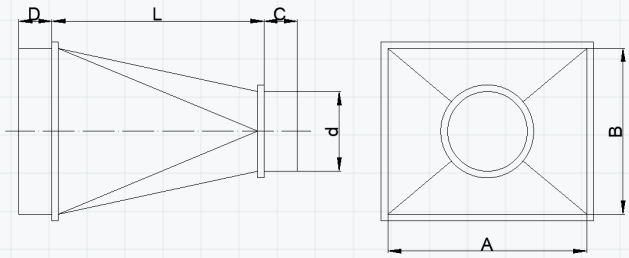
A	B	C	D	s	L (mm)	kg
150	150	100	150	0,6	300	**0,83**
250	150	150	150	0,6	300	**1,05**
250	250	150	250	0,6	300	**1,34**
400	250	250	250	0,8	300	**2,27**
400	400	250	400	0,6	300	**2,14**
400	500	250	500	0,8	300	**3,38**
500	250	400	250	0,8	300	**2,49**
500	400	400	400	0,8	300	**3,02**
600	400	400	400	0,8	300	**3,54**
500	500	400	500	0,8	300	**3,54**
600	500	400	500	0,8	300	**4,07**
500	600	400	600	0,8	300	**4,07**
600	600	400	600	0,8	300	**4,60**
500	800	400	600	1,0	300	**5,99**
600	800	400	800	1,0	300	**6,98**
600	400	500	400	0,8	300	**2,49**
800	400	500	400	1,0	400	**5,04**
600	500	500	500	0,8	300	**3,02**
800	500	500	500	1,0	400	**5,53**
600	600	500	600	1,0	300	**4,16**
800	600	500	600	1,0	400	**6,54**
600	800	500	800	1,0	300	**5,99**
800	800	500	800	1,0	400	**8,02**
600	1000	500	1000	1,0	300	**7,81**
800	1000	500	1000	1,0	400	**9,56**
800	400	600	400	1,0	300	**3,66**
800	500	600	500	1,0	300	**4,16**
1000	500	600	500	1,0	500	**6,44**
800	600	600	600	1,0	300	**4,65**
1000	600	600	600	1,0	500	**7,43**
800	800	600	800	1,0	300	**5,64**
1000	800	600	800	1,0	500	**8,92**
800	1000	600	1000	1,0	300	**7,65**
1000	1000	600	1000	1,0	500	**10,41**

A	B	C	D	s	L (mm)	kg
800	1200	600	1200	1,0	300	**9,67**
1000	1200	600	1200	1,0	500	**12,39**
1000	500	800	500	1,0	300	**3,66**
1000	600	800	600	1,0	300	**4,65**
1200	600	800	600	1,0	550	**8,19**
1000	800	800	800	1,0	300	**5,64**
1200	800	800	800	1,0	550	**10,22**
1000	1000	800	1000	1,0	500	**10,41**
1200	1000	800	1000	1,0	550	**12,88**
1000	1200	800	1200	1,0	500	**12,39**
1200	1200	800	1200	1,0	550	**15,55**
1000	1600	800	1600	1,0	500	**17,33**
1200	1600	800	1600	1,0	550	**20,75**
1200	600	1000	600	1,0	500	**7,43**
1200	800	1000	800	1,0	500	**9,56**
1600	800	1000	800	1,0	700	**17,83**
1200	1000	1000	1000	1,0	500	**11,69**
1600	1000	1000	1000	1,0	700	**20,60**
1200	1200	1000	1200	1,0	500	**13,72**
1600	1200	1000	1200	1,0	700	**23,37**
1200	1600	1000	1600	1,0	500	**17,33**
1600	1600	1000	1600	1,0	700	**28,19**
1200	2000	1000	2000	1,0	500	**21,19**
1600	2000	1000	2000	1,0	700	**34,21**
1600	800	1200	800	1,0	500	**9,56**
1600	1000	1200	1000	1,0	500	**11,69**
2000	1000	1200	1000	1,0	850	**26,37**
1600	1200	1200	1200	1,0	500	**13,72**
2000	1200	1200	1200	1,0	850	**31,40**
1600	1600	1200	1600	1,0	500	**24,68**
2000	1600	1200	1600	1,0	850	**45,24**
2000	1000	1600	1000	1,0	500	**22,75**
2000	1200	1600	1200	1,0	500	**24,44**
2000	1600	1600	1600	1,0	500	**27,82**

01.3 Übergänge Rund / Rechteckig

Übergangsformteile zur Verbindung von SPIRO-Rohren und Rechteckkanälen

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



HINWEIS: C = D = 50 mm

Ød (mm)	A×B (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
100	100×150	0,6	300	**0,77**
125	100×150	0,6	300	**0,84**
160	100×150	0,6	300	**0,95**
160	150×150	0,6	300	**1,04**
160	150×200	0,6	300	**1,14**
160	150×250	0,6	300	**1,23**
160	250×250	0,6	300	**1,44**
250	150×150	0,6	300	**1,31**
250	150×200	0,6	300	**1,40**
250	150×250	0,6	300	**1,50**
250	250×250	0,6	300	**1,69**
315	150×250	0,8	300	**2,27**
315	250×250	0,8	300	**2,51**
315	250×300	0,8	300	**2,63**
315	250×400	0,8	300	**2,90**
315	250×500	0,8	400	**3,96**
355	250×250	0,8	300	**2,67**
355	250×300	0,8	300	**2,79**
355	250×400	0,8	300	**3,06**
355	250×500	0,8	300	**3,35**
355	400×400	0,8	300	**3,45**
400	250×300	0,8	300	**2,99**
400	250×400	0,8	300	**3,24**
400	250×500	0,8	300	**3,52**
400	400×400	0,8	300	**3,61**
400	400×500	0,8	300	**3,90**
450	250×400	0,8	400	**4,30**
450	250×500	0,8	300	**3,73**

Ød (mm)	A×B (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
450	400×400	0,8	300	**3,80**
450	400×500	0,8	300	**4,08**
450	400×600	0,8	400	**5,44**
500	250×500	0,8	500	**5,84**
500	400×400	0,8	300	**4,01**
500	400×500	0,8	300	**4,27**
500	400×600	0,8	300	**4,56**
500	400×800	0,8	600	**8,87**
500	500×500	0,8	300	**4,53**
500	500×600	0,8	300	**4,84**
500	500×800	0,8	600	**9,35**
560	400×400	0,8	300	**4,28**
560	400×500	0,8	300	**4,52**
560	400×600	0,8	300	**4,79**
560	400×800	0,8	500	**7,99**
560	500×500	0,8	300	**4,75**
560	500×600	0,8	300	**5,04**
560	500×800	0,8	500	**8,38**
560	500×1000	0,8	800	**13,70**
560	600×600	0,8	300	**5,33**
630	400×500	0,8	300	**4,85**
630	400×600	0,8	300	**5,10**
630	400×800	0,8	500	**8,39**
630	500×500	0,8	300	**5,05**
630	500×600	0,8	300	**5,30**
630	500×800	0,8	300	**5,96**
630	500×1000	0,8	700	**12,75**
630	600×600	0,8	300	**5,56**

01.3 Übergänge Rund / Rechteckig (Fortsetzung)

Übergangsformteile zur Verbindung von SPIRO-Rohren und Rechteckkanälen

MASSÜBERSICHT — TABELLENFORTSETZUNG (630 mm – 1600 mm) | **HINWEIS: C = D = 50 mm**

Ød (mm)	A×B (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
630	600×800	0,8	300	**6,24**
710	400×600	0,8	600	**9,40**
710	400×800	0,8	600	**10,31**
710	500×500	0,8	400	**6,75**
710	500×600	0,8	400	**7,03**
710	500×800	0,8	400	**7,72**
710	500×1000	0,8	400	**8,57**
710	600×600	0,8	300	**5,88**
710	600×800	0,8	300	**6,48**
710	600×1000	0,8	300	**7,29**
710	600×1200	0,8	300	**8,27**
710	800×800	0,8	300	**7,14**
800	400×800	0,8	800	**14,03**
800	500×500	0,8	600	**10,09**
800	500×600	0,8	600	**10,48**
800	500×800	0,8	600	**11,36**
800	500×1000	0,8	600	**12,35**
800	600×600	0,8	300	**6,32**
800	600×800	0,8	300	**6,82**
800	600×1000	0,8	400	**9,27**
800	600×1200	0,8	800	**17,61**
800	800×800	0,8	300	**7,36**
800	800×1000	0,8	400	**9,97**
900	500×800	1,0	800	**19,37**
900	500×1000	1,0	800	**20,84**
900	600×600	1,0	500	**12,58**
900	600×800	1,0	500	**13,43**
900	600×1000	1,0	500	**14,48**
900	600×1200	1,0	700	**20,61**
900	800×800	1,0	300	**9,62**
900	800×1000	1,0	300	**10,48**
900	800×1200	1,0	700	**21,88**
900	800×1600	1,0	1300	**42,71**

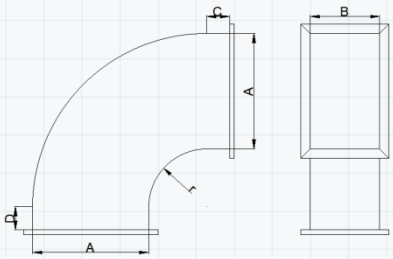
Ød (mm)	A×B (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
900	1000×1000	1,0	300	**11,42**
1000	500×1000	1,0	900	**24,43**
1000	600×600	1,0	700	**17,80**
1000	600×800	1,0	700	**18,92**
1000	600×1000	1,0	700	**20,19**
1000	600×1200	1,0	700	**21,61**
1000	800×800	1,0	300	**10,21**
1000	800×1000	1,0	300	**10,90**
1000	800×1200	1,0	500	**17,29**
1000	800×1600	1,0	1100	**38,20**
1000	1000×1000	1,0	300	**11,64**
1000	1000×1200	1,0	500	**18,37**
1250	600×1200	1,0	1200	**38,90**
1250	800×800	1,0	850	**27,08**
1250	800×1000	1,0	850	**28,41**
1250	800×1200	1,0	850	**29,90**
1250	800×1600	1,0	700	**28,40**
1250	1000×1000	1,0	500	**18,97**
1250	1000×1200	1,0	500	**19,93**
1250	1000×1600	1,0	700	**29,56**
1250	1000×2000	1,0	1400	**59,67**
1250	1200×1200	1,0	300	**14,30**
1250	1200×1600	1,0	700	**30,98**
1500	1200×1200	1,0	500	**20,60**
1500	1200×1600	1,0	700	**28,90**
1500	1200×2000	1,0	1400	**56,51**
1500	1600×1600	1,0	700	**31,43**
1500	1600×2000	1,0	1400	**60,87**
1600	1200×1200	1,0	500	**21,71**
1600	1200×1600	1,0	700	**29,96**
1600	1200×2000	1,0	1400	**58,00**
1600	1600×1600	1,0	700	**32,11**
1600	1600×2000	1,0	1400	**62,13**

Auf Wunsch fertigen wir auch exzentrische Übergänge rund/rechteckig, Sonderlängen L sowie alle Zwischendurchmesser nach Projektplan.

01.4 Rechteckige Bögen 90°

90°-Rechteckbögen mit Standard-Innenradius r = 100 mm

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



HINWEIS: C = D = 50 mm

90°

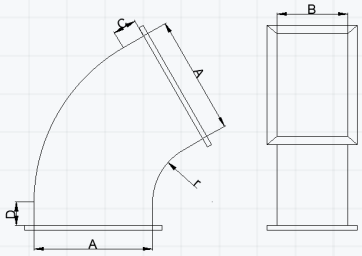
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,88**
150	100	100	0,6	**0,89**
150	150	100	0,6	**1,05**
150	250	100	0,6	**1,37**
150	300	100	0,6	**1,53**
250	150	100	0,6	**1,46**
250	250	100	0,6	**1,86**
250	300	100	0,6	**2,05**
250	400	100	0,8	**3,27**
250	500	100	0,8	**3,80**
300	150	100	0,8	**2,27**
300	250	100	0,8	**2,84**
400	250	100	0,8	**3,66**
400	400	100	0,8	**4,66**
400	500	100	0,8	**5,33**
400	600	100	0,8	**6,00**
400	800	100	1,0	**9,18**
500	250	100	0,8	**4,61**
500	400	100	0,8	**5,76**
500	500	100	0,8	**6,53**
500	600	100	0,8	**7,29**
500	800	100	1,0	**11,04**
500	1000	100	1,0	**12,95**
600	400	100	0,8	**6,99**
600	500	100	0,8	**7,85**
600	600	100	0,8	**8,71**
600	800	100	1,0	**13,05**
600	1000	100	1,0	**15,20**
600	1200	100	1,0	**17,35**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**12,27**
800	500	100	1,0	**13,53**
800	600	100	1,0	**14,80**
800	800	100	1,0	**17,33**
800	1000	100	1,0	**19,86**
800	1200	100	1,0	**22,39**
800	1600	100	1,0	**27,45**
1000	500	100	1,0	**18,21**
1000	600	100	1,0	**19,72**
1000	800	100	1,0	**22,74**
1000	1000	100	1,0	**25,77**
1000	1200	100	1,0	**28,79**
1000	1600	100	1,0	**34,84**
1000	2000	100	1,0	**40,88**
1200	600	100	1,0	**25,39**
1200	800	100	1,0	**28,91**
1200	1000	100	1,0	**32,42**
1200	1200	100	1,0	**35,94**
1200	1600	100	1,0	**42,98**
1200	2000	100	1,0	**50,01**
1600	800	100	1,0	**43,47**
1600	1000	100	1,0	**47,97**
1600	1200	100	1,0	**52,48**
1600	1600	100	1,0	**61,49**
1600	2000	100	1,0	**70,50**
2000	1000	100	1,0	**66,49**
2000	1200	100	1,0	**71,98**
2000	1600	100	1,0	**82,97**

01.5 Rechteckige Bögen 60°

60°-Rechteckbögen mit Standard-Innenradius r = 100 mm

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



HINWEIS: C = D = 50 mm

60°

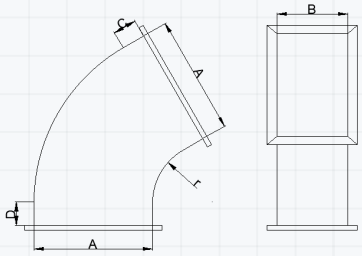
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,69**
150	100	100	0,6	**0,69**
150	150	100	0,6	**0,81**
150	250	100	0,6	**1,06**
150	300	100	0,6	**1,19**
250	150	100	0,6	**1,10**
250	250	100	0,6	**1,41**
250	300	100	0,6	**1,56**
250	400	100	0,8	**2,48**
250	500	100	0,8	**2,89**
300	150	100	0,8	**1,70**
300	250	100	0,8	**2,13**
400	250	100	0,8	**2,70**
400	400	100	0,8	**3,46**
400	500	100	0,8	**3,97**
400	600	100	0,8	**4,48**
400	800	100	1,0	**6,86**
500	250	100	0,8	**3,36**
500	400	100	0,8	**4,22**
500	500	100	0,8	**4,80**
500	600	100	0,8	**5,37**
500	800	100	1,0	**8,15**
500	1000	100	1,0	**9,59**
600	400	100	0,8	**5,07**
600	500	100	0,8	**5,71**
600	600	100	0,8	**6,35**
600	800	100	1,0	**9,54**
600	1000	100	1,0	**11,14**
600	1200	100	1,0	**12,74**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**8,76**
800	500	100	1,0	**9,69**
800	600	100	1,0	**10,63**
800	800	100	1,0	**12,49**
800	1000	100	1,0	**14,36**
800	1200	100	1,0	**16,22**
800	1600	100	1,0	**19,95**
1000	500	100	1,0	**12,90**
1000	600	100	1,0	**14,01**
1000	800	100	1,0	**16,23**
1000	1000	100	1,0	**18,45**
1000	1200	100	1,0	**20,66**
1000	1600	100	1,0	**25,10**
1000	2000	100	1,0	**29,53**
1200	600	100	1,0	**17,88**
1200	800	100	1,0	**20,46**
1200	1000	100	1,0	**23,03**
1200	1200	100	1,0	**25,60**
1200	1600	100	1,0	**30,74**
1200	2000	100	1,0	**35,89**
1600	800	100	1,0	**30,39**
1600	1000	100	1,0	**33,67**
1600	1200	100	1,0	**36,96**
1600	1600	100	1,0	**43,52**
1600	2000	100	1,0	**50,09**
2000	1000	100	1,0	**46,29**
2000	1200	100	1,0	**50,29**
2000	1600	100	1,0	**58,28**

01.6 Rechteckige Bögen 45°

45°-Rechteckbögen mit Standard-Innenradius r = 100 mm

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



HINWEIS: C = D = 50 mm

45°

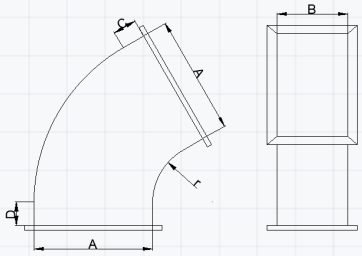
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,59**
150	100	100	0,6	**0,58**
150	150	100	0,6	**0,69**
150	250	100	0,6	**0,91**
150	300	100	0,6	**1,01**
250	150	100	0,6	**0,92**
250	250	100	0,6	**1,18**
250	300	100	0,6	**1,31**
250	400	100	0,8	**2,09**
250	500	100	0,8	**2,44**
300	150	100	0,8	**1,41**
300	250	100	0,8	**1,78**
400	250	100	0,8	**2,22**
400	400	100	0,8	**2,86**
400	500	100	0,8	**3,29**
400	600	100	0,8	**3,71**
400	800	100	1,0	**5,71**
500	250	100	0,8	**2,74**
500	400	100	0,8	**3,45**
500	500	100	0,8	**3,93**
500	600	100	0,8	**4,41**
500	800	100	1,0	**6,70**
500	1000	100	1,0	**7,90**
600	400	100	0,8	**4,11**
600	500	100	0,8	**4,64**
600	600	100	0,8	**5,17**
600	800	100	1,0	**7,79**
600	1000	100	1,0	**9,11**
600	1200	100	1,0	**10,43**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**7,01**
800	500	100	1,0	**7,77**
800	600	100	1,0	**8,54**
800	800	100	1,0	**10,07**
800	1000	100	1,0	**11,61**
800	1200	100	1,0	**13,14**
800	1600	100	1,0	**16,20**
1000	500	100	1,0	**10,25**
1000	600	100	1,0	**11,15**
1000	800	100	1,0	**12,97**
1000	1000	100	1,0	**14,79**
1000	1200	100	1,0	**16,60**
1000	1600	100	1,0	**20,23**
1000	2000	100	1,0	**23,86**
1200	600	100	1,0	**14,13**
1200	800	100	1,0	**16,23**
1200	1000	100	1,0	**18,33**
1200	1200	100	1,0	**20,43**
1200	1600	100	1,0	**24,63**
1200	2000	100	1,0	**28,83**
1600	800	100	1,0	**23,85**
1600	1000	100	1,0	**26,52**
1600	1200	100	1,0	**29,20**
1600	1600	100	1,0	**34,54**
1600	2000	100	1,0	**39,89**
2000	1000	100	1,0	**36,19**
2000	1200	100	1,0	**39,44**
2000	1600	100	1,0	**45,94**

01.7 Rechteckige Bögen 30°

30°-Rechteckbögen mit Standard-Innenradius r = 100 mm

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



HINWEIS: C = D = 50 mm

30°

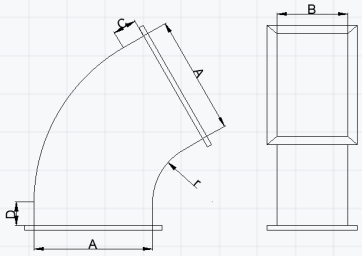
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,50**
150	100	100	0,6	**0,48**
150	150	100	0,6	**0,57**
150	250	100	0,6	**0,75**
150	300	100	0,6	**0,84**
250	150	100	0,6	**0,74**
250	250	100	0,6	**0,95**
250	300	100	0,6	**1,06**
250	400	100	0,8	**1,70**
250	500	100	0,8	**1,99**
300	150	100	0,8	**1,12**
300	250	100	0,8	**1,42**
400	250	100	0,8	**1,74**
400	400	100	0,8	**2,26**
400	500	100	0,8	**2,60**
400	600	100	0,8	**2,95**
400	800	100	1,0	**4,55**
500	250	100	0,8	**2,11**
500	400	100	0,8	**2,68**
500	500	100	0,8	**3,06**
500	600	100	0,8	**3,45**
500	800	100	1,0	**5,26**
500	1000	100	1,0	**6,22**
600	400	100	0,8	**3,15**
600	500	100	0,8	**3,57**
600	600	100	0,8	**3,99**
600	800	100	1,0	**6,03**
600	1000	100	1,0	**7,08**
600	1200	100	1,0	**8,13**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**5,25**
800	500	100	1,0	**5,85**
800	600	100	1,0	**6,45**
800	800	100	1,0	**7,65**
800	1000	100	1,0	**8,85**
800	1200	100	1,0	**10,05**
800	1600	100	1,0	**12,45**
1000	500	100	1,0	**7,60**
1000	600	100	1,0	**8,30**
1000	800	100	1,0	**9,71**
1000	1000	100	1,0	**11,12**
1000	1200	100	1,0	**12,54**
1000	1600	100	1,0	**15,36**
1000	2000	100	1,0	**18,18**
1200	600	100	1,0	**10,38**
1200	800	100	1,0	**12,00**
1200	1000	100	1,0	**13,63**
1200	1200	100	1,0	**15,26**
1200	1600	100	1,0	**18,51**
1200	2000	100	1,0	**21,77**
1600	800	100	1,0	**17,31**
1600	1000	100	1,0	**19,37**
1600	1200	100	1,0	**21,44**
1600	1600	100	1,0	**25,56**
1600	2000	100	1,0	**26,69**
2000	1000	100	1,0	**26,09**
2000	1200	100	1,0	**28,59**
2000	1600	100	1,0	**33,59**

01.8 Rechteckige Bögen 15°

15°-Rechteckbögen mit Standard-Innenradius r = 100 mm

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



HINWEIS: C = D = 50 mm

15°

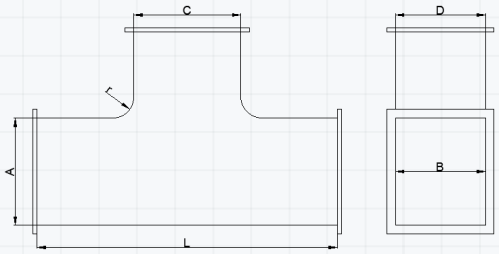
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,40**
150	100	100	0,6	**0,38**
150	150	100	0,6	**0,45**
150	250	100	0,6	**0,60**
150	300	100	0,6	**0,67**
250	150	100	0,6	**0,56**
250	250	100	0,6	**0,73**
250	300	100	0,6	**0,81**
250	400	100	0,8	**1,31**
250	500	100	0,8	**1,54**
300	150	100	0,8	**0,83**
300	250	100	0,8	**1,07**
400	250	100	0,8	**1,27**
400	400	100	0,8	**1,66**
400	500	100	0,8	**1,92**
400	600	100	0,8	**2,19**
400	800	100	1,0	**3,39**
500	250	100	0,8	**1,49**
500	400	100	0,8	**1,91**
500	500	100	0,8	**2,20**
500	600	100	0,8	**2,48**
500	800	100	1,0	**3,82**
500	1000	100	1,0	**4,53**
600	400	100	0,8	**2,19**
600	500	100	0,8	**2,50**
600	600	100	0,8	**2,81**
600	800	100	1,0	**4,27**
600	1000	100	1,0	**5,05**
600	1200	100	1,0	**5,83**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**3,50**
800	500	100	1,0	**3,93**
800	600	100	1,0	**4,36**
800	800	100	1,0	**5,23**
800	1000	100	1,0	**6,10**
800	1200	100	1,0	**6,97**
800	1600	100	1,0	**8,70**
1000	500	100	1,0	**4,94**
1000	600	100	1,0	**5,44**
1000	800	100	1,0	**6,45**
1000	1000	100	1,0	**7,46**
1000	1200	100	1,0	**8,47**
1000	1600	100	1,0	**10,49**
1000	2000	100	1,0	**12,51**
1200	600	100	1,0	**6,62**
1200	800	100	1,0	**7,77**
1200	1000	100	1,0	**8,93**
1200	1200	100	1,0	**10,09**
1200	1600	100	1,0	**12,40**
1200	2000	100	1,0	**14,71**
1600	800	100	1,0	**10,77**
1600	1000	100	1,0	**12,22**
1600	1200	100	1,0	**13,68**
1600	1600	100	1,0	**16,58**
1600	2000	100	1,0	**19,48**
2000	1000	100	1,0	**16,00**
2000	1200	100	1,0	**17,74**
2000	1600	100	1,0	**21,25**

01.9 Rechteckige T-Stücke

Rechteckige Abzweigstücke und Verteiler für Lüftungstrassen

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



A	B	C	D	s	L (mm)	kg
150	150	150	150	0,6	350	**1,79**
250	250	150	150	0,6	350	**2,45**
400	400	150	150	0,8	350	**4,59**
400	400	250	250	0,8	450	**6,72**
500	500	150	150	0,8	350	**5,47**
500	500	250	250	0,8	450	**7,85**
600	600	150	150	0,8	350	**6,34**
600	600	250	250	0,8	450	**8,98**
600	600	400	400	0,8	600	**13,63**
600	600	500	500	0,8	700	**17,21**
800	800	150	150	1,0	350	**10,13**
800	800	250	250	1,0	450	**14,05**
800	800	400	400	1,0	600	**20,81**
800	800	500	500	1,0	700	**25,91**
800	800	600	600	1,0	800	**31,47**
1000	1000	150	150	1,0	350	**12,33**
1000	1000	250	250	1,0	450	**16,87**
1000	1000	400	400	1,0	600	**24,58**

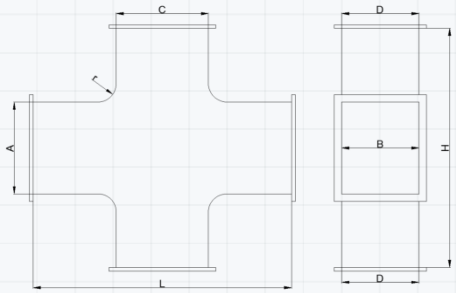
A	B	C	D	s	L (mm)	kg
1000	1000	500	500	1,0	700	**30,30**
1000	1000	600	600	1,0	800	**36,50**
1000	1000	800	800	1,0	1000	**50,30**
1200	1200	150	150	1,0	350	**14,52**
1200	1200	250	250	1,0	450	**19,70**
1200	1200	400	400	1,0	600	**28,34**
1200	1200	500	500	1,0	700	**34,70**
1200	1200	600	600	1,0	800	**41,52**
1200	1200	800	800	1,0	1000	**56,58**
1200	1200	1000	1000	1,0	1200	**73,52**
1600	1600	150	150	1,0	350	**18,92**
1600	1600	250	250	1,0	450	**25,35**
1600	1600	400	400	1,0	600	**35,88**
1600	1600	500	500	1,0	700	**43,49**
1600	1600	600	600	1,0	800	**51,57**
1600	1600	800	800	1,0	1000	**69,14**
1600	1600	1000	1000	1,0	1200	**88,60**

Alle T-Stücke sind wahlweise mit symmetrischen oder asymmetrischen Abzweigen sowie Flanschprofilen nach Vorgabe erhältlich.

01.10 Rechteckige X-Kreuzstücke

Vierweg-Verteilerformteile für rechteckige Lüftungskanäle

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



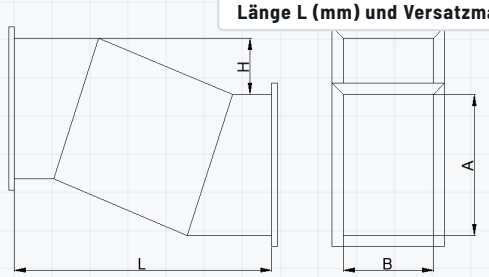
A	B	C	D	s	L (mm)	H (mm)	kg
150	150	150	150	0,6	350	350	**2,09**
250	250	150	150	0,6	350	450	**2,75**
400	400	150	150	0,8	350	600	**4,99**
400	400	250	250	0,8	450	600	**7,37**
500	500	150	150	0,8	350	700	**5,87**
500	500	250	250	0,8	450	700	**8,50**
600	600	150	150	0,8	350	800	**6,74**
600	600	250	250	0,8	450	800	**9,63**
600	600	400	400	0,8	600	800	**14,66**
600	600	500	500	0,8	700	800	**18,49**
800	800	150	150	1,0	350	1000	**10,63**
800	800	250	250	1,0	450	1000	**14,87**
800	800	400	400	1,0	600	1000	**22,10**
800	800	500	500	1,0	700	1000	**27,51**
800	800	600	600	1,0	800	1000	**33,38**
1000	1000	150	150	1,0	350	1200	**12,83**
1000	1000	250	250	1,0	450	1200	**17,69**
1000	1000	400	400	1,0	600	1200	**25,87**
1000	1000	500	500	1,0	700	1200	**31,90**
1000	1000	600	600	1,0	800	1200	**38,41**
1000	1000	800	800	1,0	1000	1200	**52,84**
1200	1200	150	150	1,0	350	1400	**15,02**
1200	1200	250	250	1,0	450	1400	**20,52**
1200	1200	400	400	1,0	600	1400	**29,63**
1200	1200	500	500	1,0	700	1400	**36,30**
1200	1200	600	600	1,0	800	1400	**43,43**
1200	1200	800	800	1,0	1000	1400	**59,12**
1200	1200	1000	1000	1,0	1200	1400	**76,69**

01.11 Rechteckige S-Etagen

Rechteckige Etagenbögen gefertigt nach Projektlänge L und Versatz H

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

Länge L (mm) und Versatzmaß H werden gemäß Projektmaßen gefertigt.



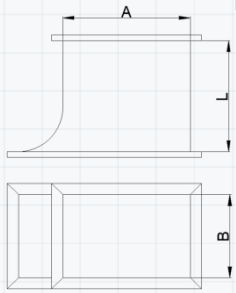
A (mm)	B (mm)	s (mm)	L (mm)
100	150	0,6	–
100	200	0,6	–
100	250	0,6	–
150	150	0,6	–
150	200	0,6	–
150	250	0,6	–
200	200	0,6	–
200	250	0,6	–
200	300	0,6	–
200	400	0,6	–
200	500	0,6	–
250	250	0,6	–
250	300	0,6	–
250	400	0,6	–
250	500	0,8	–
250	600	0,8	–
250	800	0,8	–
300	300	0,8	–
300	400	0,8	–
300	500	0,8	–
300	600	0,8	–
300	800	0,8	–
300	1000	1,0	–
400	400	0,8	–
400	500	0,8	–
400	600	0,8	–
400	800	0,8	–
400	1000	1,0	–

A (mm)	B (mm)	s (mm)	L (mm)
400	1200	1,0	–
500	500	0,8	–
500	600	0,8	–
500	800	0,8	–
500	1000	1,0	–
500	1200	1,0	–
500	1600	1,0	–
500	2000	1,0	–
600	600	0,8	–
600	800	0,8	–
600	1000	1,0	–
600	1200	1,0	–
600	1600	1,0	–
600	2000	1,0	–
800	800	0,8	–
800	1000	1,0	–
800	1200	1,0	–
800	1600	1,0	–
800	2000	1,0	–
1000	1000	1,0	–
1000	1200	1,0	–
1000	1600	1,0	–
1000	2000	1,0	–
1200	1200	1,0	–
1200	1600	1,0	–
1200	2000	1,0	–
1600	1600	1,0	–
1600	2000	1,0	–

01.12 Anschlussstutzen

Rechteckige Anbohr- und Abzweigstutzen zum seitlichen Kanalanschluss

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



Länge L (mm) wird exakt nach Projektvorgabe gefertigt.

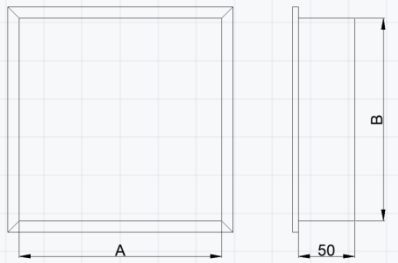
A (mm)	B (mm)	s (mm)	L (mm)
100	200	0,6	–
100	250	0,6	–
150	150	0,6	–
150	200	0,6	–
150	250	0,6	–
200	200	0,6	–
200	250	0,6	–
200	300	0,6	–
200	400	0,6	–
200	500	0,6	–
250	250	0,6	–
250	300	0,6	–
250	400	0,6	–
250	500	0,8	–
250	600	0,8	–
250	800	0,8	–
300	300	0,8	–
300	400	0,8	–
300	500	0,8	–
300	600	0,8	–
300	800	0,8	–
300	1000	1,0	–
400	400	0,8	–
400	500	0,8	–
400	600	0,8	–
400	800	0,8	–
400	1000	1,0	–

A (mm)	B (mm)	s (mm)	L (mm)
400	1200	1,0	–
500	500	0,8	–
500	600	0,8	–
500	800	0,8	–
500	1000	1,0	–
500	1200	1,0	–
500	1600	1,0	–
500	2000	1,0	–
600	600	0,8	–
600	800	0,8	–
600	1000	1,0	–
600	1200	1,0	–
600	1600	1,0	–
600	2000	1,0	–
800	800	0,8	–
800	1000	1,0	–
800	1200	1,0	–
800	1600	1,0	–
800	2000	1,0	–
1000	1000	1,0	–
1000	1200	1,0	–
1000	1600	1,0	–
1000	2000	1,0	–
1200	1200	1,0	–
1200	1600	1,0	–
1200	2000	1,0	–
1600	1600	1,0	–

01.13 Rechteckige Endkappen

Abschlusskappen für Rechteckkanäle mit 50 mm Einstecktiefe

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



Standard-Kappentiefe: 50 mm

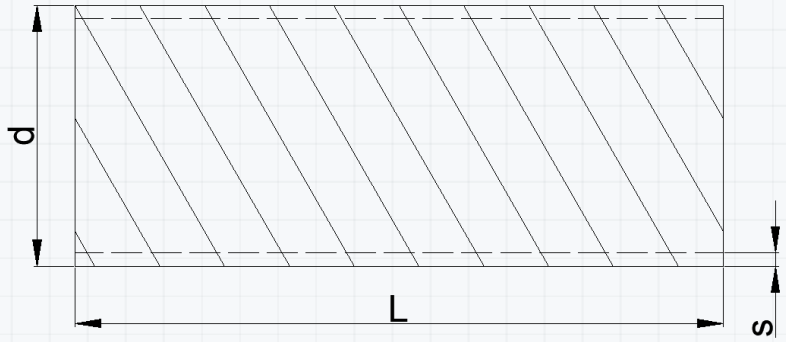
A (mm)	B (mm)	s (mm)	kg
100	150	0,6	**0,19**
100	200	0,6	**0,24**
100	250	0,6	**0,28**
150	150	0,6	**0,25**
150	200	0,6	**0,31**
150	250	0,6	**0,36**
200	200	0,6	**0,38**
200	250	0,6	**0,45**
200	300	0,6	**0,52**
200	400	0,6	**0,66**
200	500	0,6	**0,80**
250	250	0,6	**0,53**
250	300	0,6	**0,61**
250	400	0,6	**0,78**
250	500	0,8	**1,26**
250	600	0,8	**1,48**
250	800	0,8	**1,92**
300	300	0,8	**0,94**
300	400	0,8	**1,19**
300	500	0,8	**1,44**
300	600	0,8	**1,70**
300	800	0,8	**2,20**
300	1000	1,0	**3,38**
400	400	0,8	**1,51**
400	500	0,8	**1,82**
400	600	0,8	**2,14**
400	800	0,8	**2,76**
400	1000	1,0	**4,24**

A (mm)	B (mm)	s (mm)	kg
400	1200	1,0	**5,02**
500	500	0,8	**2,20**
500	600	0,8	**2,57**
500	800	0,8	**3,33**
500	1000	1,0	**5,10**
500	1200	1,0	**6,04**
500	1600	1,0	**7,93**
500	2000	1,0	**9,81**
600	600	0,8	**3,01**
600	800	0,8	**3,89**
600	1000	1,0	**5,97**
600	1200	1,0	**7,07**
600	1600	1,0	**9,26**
600	2000	1,0	**11,46**
800	800	0,8	**5,02**
800	1000	1,0	**7,69**
800	1200	1,0	**9,11**
800	1600	1,0	**11,93**
800	2000	1,0	**14,76**
1000	1000	1,0	**9,42**
1000	1200	1,0	**11,15**
1000	1600	1,0	**14,60**
1000	2000	1,0	**18,06**
1200	1200	1,0	**13,19**
1200	1600	1,0	**17,27**
1200	2000	1,0	**21,35**
1600	1600	1,0	**22,61**
1600	2000	1,0	**27,95**

02.1 SPIRO-Wickelfalzrohre

Runde spiralgefalzte Lüftungsrohre aus verzinktem Stahlblech

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



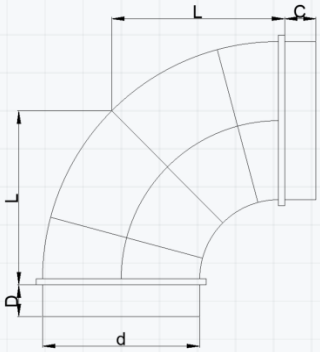
Ød (mm)	s (mm)	P (m²/m)	kg/m
80	0,5	0,25	**0,99**
100	0,5	0,31	**1,34**
125	0,5	0,39	**1,68**
150	0,5	0,47	**2,15**
160	0,5	0,50	**2,26**
200	0,5	0,63	**2,68**
250	0,5	0,79	**3,35**
300	0,5	0,94	**5,44**
315	0,6	0,99	**6,95**
355	0,6	1,11	**7,36**
400	0,6	1,26	**8,29**
450	0,6	1,41	**9,33**
500	0,8	1,57	**10,89**
560	0,8	1,76	**12,20**
630	0,8	1,98	**13,73**
710	0,8	2,23	**15,47**
800	0,8	2,51	**17,40**
900	0,8	2,83	**21,14**
1000	1,0	3,14	**27,38**
1250	1,0	3,93	**34,22**
1500	1,0	4,71	**36,99**
1600	1,0	5,03	**42,60**

02.2 SPIRO-Segmentbögen 90°

Segmentierte runde 90°-Bögen passend für SPIRO-Wickelfalzrohre

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

90°



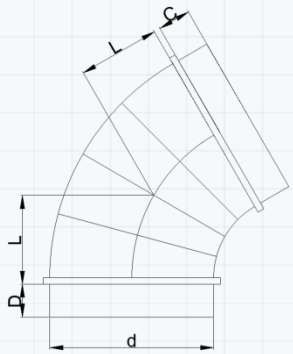
Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/Stk
100	0,5	25	25	**0,35**
125	0,5	25	25	**0,53**
150	0,6	25	25	**0,90**
160	0,6	25	25	**1,01**
200	0,6	35	35	**1,60**
250	0,6	45	45	**2,51**
300	0,6	45	45	**3,53**
315	0,6	50	50	**3,93**
355	0,6	50	50	**4,92**
400	0,8	60	60	**8,39**
450	0,8	60	60	**10,48**
500	0,8	70	70	**13,01**
560	0,8	70	70	**16,13**
630	0,8	80	80	**20,44**
710	0,8	90	90	**25,96**
800	0,8	100	100	**32,91**
900	0,8	110	110	**41,56**
1000	1,0	120	120	**64,03**
1250	1,0	140	140	**92,21**
1500	1,0	160	160	**105,00**
1600	1,0	180	180	**120,20**

02.3 SPIRO-Segmentbögen 60°

Segmentierte runde 60°-Bögen passend für SPIRO-Wickelfalzrohre

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

60°



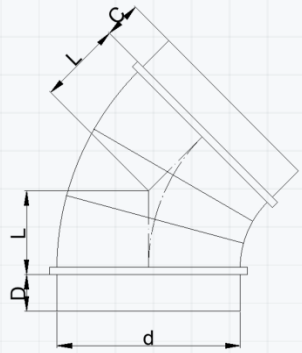
Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/Stk
100	0,5	25	25	**0,26**
125	0,5	25	25	**0,38**
150	0,6	25	25	**0,63**
160	0,6	25	25	**0,71**
200	0,6	35	35	**1,14**
250	0,6	45	45	**1,79**
300	0,6	45	45	**2,49**
315	0,6	50	50	**2,77**
355	0,6	50	50	**3,45**
400	0,8	60	60	**5,91**
450	0,8	60	60	**7,34**
500	0,8	70	70	**9,13**
560	0,8	70	70	**11,27**
630	0,8	80	80	**14,29**
710	0,8	90	90	**18,14**
800	0,8	100	100	**22,99**
900	0,8	110	110	**29,01**
1000	1,0	120	120	**44,66**
1250	1,0	140	140	**69,16**
1500	1,0	160	160	**74,20**
1600	1,0	180	180	**85,10**

02.4 SPIRO-Segmentbögen 45°

Segmentierte runde 45°-Bögen passend für SPIRO-Wickelfalzrohre

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

45°



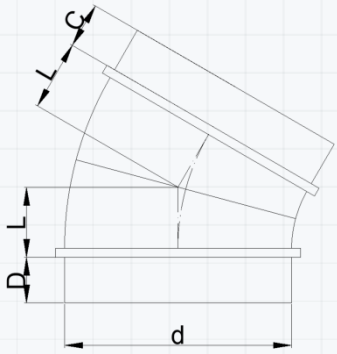
Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/Stk
100	0,5	25	25	**0,21**
125	0,5	25	25	**0,30**
150	0,6	25	25	**0,50**
160	0,6	25	25	**0,67**
200	0,6	35	35	**0,90**
250	0,6	45	45	**1,42**
300	0,6	45	45	**1,97**
315	0,6	50	50	**2,20**
355	0,6	50	50	**2,72**
400	0,8	60	60	**4,67**
450	0,8	60	60	**5,77**
500	0,8	70	70	**7,19**
560	0,8	70	70	**8,84**
630	0,8	80	80	**11,21**
710	0,8	90	90	**14,24**
800	0,8	100	100	**18,03**
900	0,8	110	110	**22,73**
1000	1,0	120	120	**34,97**
1250	1,0	140	140	**54,03**
1500	1,0	160	160	**58,80**
1600	1,0	180	180	**67,60**

02.5 SPIRO-Segmentbögen 30°

Segmentierte runde 30°-Bögen passend für SPIRO-Wickelfalzrohre

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

30°



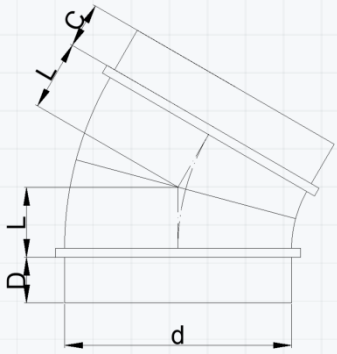
Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/Stk
100	0,5	25	25	**0,16**
125	0,5	25	25	**0,23**
150	0,6	25	25	**0,37**
160	0,6	25	25	**0,42**
200	0,6	35	35	**0,67**
250	0,6	45	45	**1,06**
300	0,6	45	45	**1,45**
315	0,6	50	50	**1,62**
355	0,6	50	50	**1,99**
400	0,8	60	60	**3,43**
450	0,8	60	60	**4,20**
500	0,8	70	70	**5,26**
560	0,8	70	70	**6,41**
630	0,8	80	80	**8,14**
710	0,8	90	90	**10,33**
800	0,8	100	100	**13,07**
900	0,8	110	110	**16,46**
1000	1,0	120	120	**25,29**
1250	1,0	140	140	**38,90**
1500	1,0	160	160	**43,40**
1600	1,0	180	180	**50,10**

02.6 SPIRO-Segmentbögen 15°

Segmentierte runde 15°-Bögen passend für SPIRO-Wickelfalzrohre

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

15°

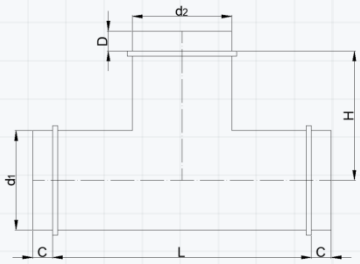


Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/Stk
100	0,5	25	25	**0,11**
125	0,5	25	25	**0,15**
150	0,6	25	25	**0,24**
160	0,6	25	25	**0,27**
200	0,6	35	35	**0,44**
250	0,6	45	45	**0,70**
300	0,6	45	45	**0,92**
315	0,6	50	50	**1,04**
355	0,6	50	50	**1,26**
400	0,8	60	60	**2,19**
450	0,8	60	60	**2,63**
500	0,8	70	70	**3,32**
560	0,8	70	70	**3,98**
630	0,8	80	80	**5,06**
710	0,8	90	90	**6,43**
800	0,8	100	100	**8,12**
900	0,8	110	110	**10,18**
1000	1,0	120	120	**15,60**
1250	1,0	140	140	**23,76**
1500	1,0	160	160	**28,00**
1600	1,0	180	180	**32,60**

02.7 SPIRO T-Stücke

Runde Abzweigstücke und Verteiler für SPIRO-Rohrleitungen

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



HINWEIS: C = D = 50 mm

Ød1 (mm)	Ød2 (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
100	80	0,6	140	95	**0,44**
100	100	0,6	160	135	**0,55**
125	80	0,6	140	122	**0,55**
125	100	0,6	160	107	**0,58**
125	125	0,6	190	132	**0,70**
150	80	0,6	140	140	**0,64**
150	100	0,6	160	135	**0,70**
150	125	0,6	190	155	**0,53**
150	150	0,6	210	160	**0,90**
160	80	0,6	140	145	**0,68**
160	100	0,6	160	140	**0,74**
160	125	0,6	190	160	**0,57**
160	150	0,6	210	165	**0,95**
160	160	0,6	220	165	**0,98**
200	100	0,6	160	165	**0,90**
200	125	0,6	190	185	**1,05**
200	150	0,6	210	175	**1,11**
200	160	0,6	220	175	**1,15**
200	200	0,6	290	215	**1,49**
250	125	0,6	175	205	**1,20**
250	150	0,6	190	205	**1,28**
250	160	0,6	190	205	**1,29**
250	200	0,6	240	215	**1,52**
250	250	0,6	315	230	**1,88**

Ød1 (mm)	Ød2 (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
300	150	0,6	360	270	**2,34**
300	160	0,6	360	270	**2,35**
300	200	0,6	210	235	**1,63**
300	250	0,6	305	260	**2,16**
315	150	0,8	370	270	**3,29**
315	160	0,8	370	270	**3,31**
315	200	0,8	220	235	**2,30**
315	250	0,8	315	260	**3,02**
315	300	0,8	360	270	**3,38**
315	315	0,8	370	270	**3,44**
355	200	0,8	355	215	**3,34**
355	250	0,8	405	265	**3,91**
355	300	0,8	360	300	**3,80**
355	315	0,8	370	300	**3,87**
355	355	0,8	405	300	**4,12**
400	200	0,8	445	320	**4,77**
400	250	0,8	290	310	**3,56**
400	300	0,8	360	330	**4,25**
400	315	0,8	370	330	**4,34**
400	355	0,8	405	315	**4,52**
400	400	0,8	445	340	**5,01**
450	250	0,8	360	325	**4,52**
450	300	0,8	480	335	**5,65**
450	315	0,8	490	335	**5,74**

02.7 SPIRO T-Stücke (Fortsetzung)

Runde Abzweigstücke und Verteiler für SPIRO-Rohrleitungen

MASSÜBERSICHT — TABELLENFORTSETZUNG (450 mm – 1600 mm)

HINWEIS: C = D = 50 mm

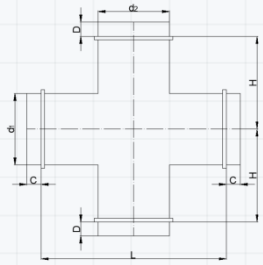
Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
450	355	0,8	405	345	**5,05**
450	400	0,8	445	355	**5,47**
450	450	0,8	490	370	**5,97**
500	250	0,8	540	400	**6,99**
500	315	0,8	340	380	**4,97**
500	355	0,8	405	380	**5,62**
500	400	0,8	445	385	**6,05**
500	450	0,8	490	410	**6,69**
500	500	0,8	560	435	**7,60**
560	400	0,8	490	415	**7,19**
560	450	0,8	540	415	**7,72**
560	500	0,8	590	425	**8,31**
560	560	0,8	650	435	**9,00**
630	400	0,8	490	470	**8,16**
630	450	0,8	540	470	**8,78**
630	500	0,8	590	470	**9,37**
630	560	0,8	650	455	**9,87**
630	630	0,8	720	490	**11,03**
710	500	0,8	590	500	**10,36**
710	560	0,8	650	500	**11,11**
710	630	0,8	720	520	**12,20**
710	710	0,8	800	530	**13,27**
800	400	0,8	490	600	**10,50**
800	450	0,8	540	605	**11,37**
800	500	0,8	590	605	**12,17**
800	560	0,8	650	610	**13,16**

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
800	630	0,8	720	615	**14,28**
800	710	0,8	800	585	**15,01**
800	800	0,8	890	585	**16,18**
900	630	0,8	910	795	**20,89**
900	710	1,0	990	775	**27,65**
900	800	1,0	1080	755	**29,25**
900	900	1,0	1180	775	**31,74**
1000	500	1,0	780	975	**26,63**
1000	630	1,0	910	955	**30,31**
1000	710	1,0	990	935	**32,27**
1000	800	1,0	1080	935	**34,72**
1000	900	1,0	1180	915	**36,89**
1000	1000	1,0	1280	915	**39,34**
1250	630	1,0	910	1095	**36,77**
1250	800	1,0	1080	1075	**42,29**
1250	900	1,0	1180	1055	**45,12**
1250	1000	1,0	1280	1055	**48,21**
1250	1250	1,0	1530	1045	**55,10**
1500	1000	1,0	1280	1200	**62,60**
1500	1250	1,0	1530	1200	**73,90**
1500	1500	1,0	1780	1200	**85,30**
1600	1000	1,0	1280	1250	**66,10**
1600	1250	1,0	1530	1250	**77,90**
1600	1500	1,0	1780	1250	**89,70**
1600	1600	1,0	1880	1250	**94,62**

02.8 SPIRO X-Kreuzstücke

Vierweg-Kreuzformteile für runde SPIRO-Lüftungsleitungen

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



HINWEIS: C = D = 50 mm

Ød1 (mm)	Ød2 (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
100	80	0,6	140	80	**0,50**
100	100	0,6	160	120	**0,67**
125	80	0,6	140	110	**0,63**
125	100	0,6	160	95	**0,65**
125	125	0,6	190	120	**0,82**
150	80	0,6	140	125	**0,72**
150	100	0,6	160	120	**0,78**
150	125	0,6	190	140	**0,95**
150	150	0,6	210	145	**1,05**
160	80	0,6	140	130	**0,76**
160	100	0,6	160	125	**0,82**
160	125	0,6	190	145	**1,00**
160	150	0,6	210	150	**1,10**
160	160	0,6	220	150	**1,14**
200	100	0,6	160	150	**0,99**
200	125	0,6	190	170	**1,19**
200	150	0,6	210	160	**1,24**
200	160	0,6	220	160	**1,28**
200	200	0,6	290	200	**1,75**
250	125	0,6	175	190	**1,33**
250	150	0,6	190	190	**1,42**
250	160	0,6	190	190	**1,43**
250	200	0,6	240	200	**1,70**
250	250	0,6	315	215	**2,11**

Ød1 (mm)	Ød2 (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
300	150	0,6	360	255	**2,56**
300	160	0,6	360	255	**2,59**
300	200	0,6	210	245	**1,94**
300	250	0,6	305	260	**2,52**
315	150	0,8	370	255	**3,57**
315	160	0,8	370	255	**3,60**
315	200	0,8	220	220	**2,48**
315	250	0,8	315	245	**3,32**
315	300	0,8	360	255	**3,72**
315	315	0,8	370	255	**3,76**
355	200	0,8	355	200	**3,36**
355	250	0,8	405	250	**4,13**
355	300	0,8	360	285	**4,20**
355	315	0,8	370	285	**4,27**
355	355	0,8	405	285	**4,50**
400	200	0,8	445	305	**5,13**
400	250	0,8	290	295	**3,89**
400	300	0,8	360	315	**4,70**
400	315	0,8	370	315	**4,78**
400	355	0,8	405	300	**4,84**
400	400	0,8	445	325	**5,49**
450	250	0,8	360	310	**4,80**
450	300	0,8	480	320	**5,98**
450	315	0,8	490	320	**6,06**

02.8 SPIRO X-Kreuzstücke (Fortsetzung)

Vierweg-Kreuzformteile für runde SPIRO-Lüftungsleitungen

MASSÜBERSICHT — TABELLENFORTSETZUNG (450 mm – 1600 mm) | **HINWEIS: C = D = 50 mm**

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
450	355	0,8	405	330	**5,41**
450	400	0,8	445	340	**5,87**
450	450	0,8	490	355	**6,44**
500	250	0,8	540	385	**7,52**
500	315	0,8	340	365	**5,41**
500	355	0,8	405	365	**6,05**
500	400	0,8	445	370	**6,48**
500	450	0,8	490	395	**7,29**
500	500	0,8	560	420	**8,39**
560	400	0,8	490	400	**7,62**
560	450	0,8	540	400	**8,09**
560	500	0,8	590	410	**8,71**
560	560	0,8	650	420	**9,39**
630	400	0,8	490	455	**8,75**
630	450	0,8	540	455	**9,33**
630	500	0,8	590	455	**9,86**
630	560	0,8	650	440	**10,10**
630	630	0,8	720	475	**11,50**
710	500	0,8	590	485	**10,75**
710	560	0,8	650	485	**11,39**
710	630	0,8	720	505	**12,54**
710	710	0,8	800	515	**13,52**
800	400	0,8	490	585	**11,44**
800	450	0,8	540	590	**12,37**
800	500	0,8	590	590	**13,16**
800	560	0,8	650	595	**14,16**

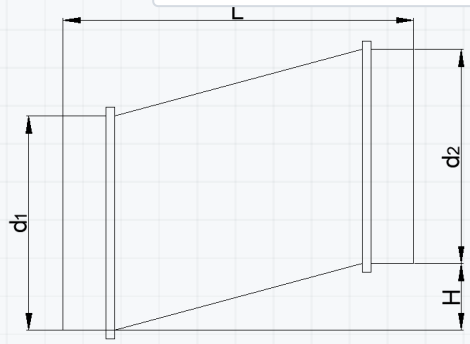
Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
800	630	0,8	720	600	**15,24**
800	710	0,8	800	570	**15,40**
800	800	0,8	890	570	**16,26**
900	630	0,8	910	780	**23,47**
900	710	1,0	990	760	**30,58**
900	800	1,0	1080	740	**31,72**
900	900	1,0	1180	760	**34,40**
1000	500	1,0	780	960	**31,20**
1000	630	1,0	910	940	**35,24**
1000	710	1,0	990	920	**37,12**
1000	800	1,0	1080	920	**39,75**
1000	900	1,0	1180	900	**41,56**
1000	1000	1,0	1280	900	**43,90**
1250	630	1,0	910	1080	**41,93**
1250	800	1,0	1080	1060	**47,62**
1250	900	1,0	1180	1040	**20,11**
1250	1000	1,0	1280	1040	**53,15**
1250	1250	1,0	1530	1030	**59,03**
1500	1000	1,0	1280	1200	**71,10**
1500	1250	1,0	1530	1200	**83,80**
1500	1500	1,0	1780	1200	**96,90**
1600	1000	1,0	1280	1250	**74,50**
1600	1250	1,0	1530	1250	**87,60**
1600	1500	1,0	1780	1250	**100,80**
1600	1600	1,0	1880	1250	**106,40**

02.9 SPIRO S-Etagenbögen

Runde Etagenversätze gefertigt nach Projektmaß H und Länge L

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

Versatzhöhe H (mm) und Länge L (m) werden exakt nach Projektplan gefertigt.

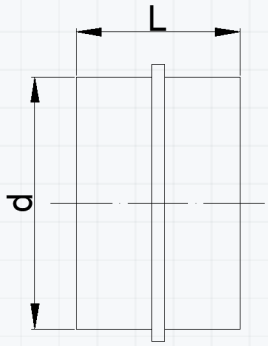


Ød (mm)	s (mm)	H (mm)	L (m)
100	0,5	–	–
125	0,5	–	–
150	0,5	–	–
160	0,5	–	–
200	0,5	–	–
250	0,5	–	–
300	0,5	–	–
315	0,6	–	–
355	0,6	–	–
400	0,6	–	–
450	0,6	–	–
500	0,8	–	–
560	0,8	–	–
630	0,8	–	–
710	0,8	–	–
800	0,8	–	–
900	0,8	–	–
1000	1,0	–	–
1250	1,0	–	–
1500	1,0	–	–
1600	1,0	–	–

02.10 SPIRO-Verbindungsmuffen

Verzinkte Steckverbinder / Nippel mit Mittelanschlag für Rundrohre

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

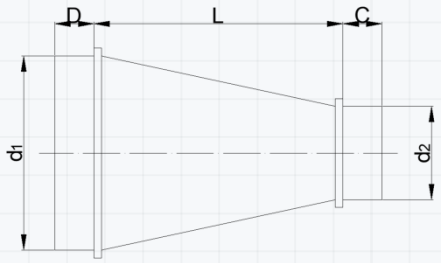


Ød (mm)	s (mm)	L (mm)	kg/Stk
100	0,5	100	**0,12**
125	0,5	100	**0,15**
150	0,5	120	**0,22**
160	0,5	120	**0,24**
200	0,5	130	**0,32**
250	0,5	140	**0,43**
300	0,5	170	**0,63**
315	0,6	170	**0,79**
355	0,6	170	**0,89**
400	0,6	180	**1,06**
450	0,6	180	**1,20**
500	0,8	190	**1,87**
560	0,8	190	**2,10**
630	0,8	190	**2,36**
710	0,8	220	**3,08**
800	0,8	220	**3,48**
900	0,8	220	**3,91**
1000	1,0	220	**5,43**
1250	1,0	260	**8,02**
1500	1,0	300	**11,76**
1600	1,0	320	**13,38**

02.11 Reduzierungen Rund / Rund

Zentrische Rund-auf-Rund-Übergänge für Durchmesserwechsel im SPIRO-Netz

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



HINWEIS: C = D = 50 mm

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
100	80	0,6	55	**0,21**
125	80	0,6	85	**0,29**
125	100	0,6	65	**0,28**
150	80	0,6	105	**0,36**
150	100	0,6	95	**0,37**
150	125	0,6	65	**0,33**
160	80	0,6	130	**0,44**
160	100	0,6	105	**0,41**
160	125	0,6	75	**0,37**
160	150	0,6	45	**0,32**
200	100	0,6	155	**0,61**
200	125	0,6	125	**0,57**
200	150	0,6	95	**0,53**
200	160	0,6	80	**0,50**
250	125	0,6	185	**0,86**
250	150	0,6	155	**0,82**
250	160	0,6	140	**0,80**
250	200	0,6	95	**0,72**

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
300	150	0,6	215	**1,18**
300	160	0,6	200	**1,16**
300	200	0,6	155	**1,10**
300	250	0,6	95	**1,03**
315	160	0,8	220	**1,77**
315	200	0,8	170	**1,68**
315	250	0,8	110	**1,59**
315	300	0,8	50	**1,52**
355	250	0,8	160	**1,93**
355	300	0,8	100	**1,84**
355	315	0,8	80	**1,81**
400	200	0,8	275	**2,72**
400	250	0,8	175	**2,54**
400	300	0,8	155	**2,48**
400	315	0,8	135	**2,45**
400	355	0,8	85	**2,38**
450	315	0,8	195	**2,99**
450	355	0,8	145	**2,91**

02.11 Reduzierungen Rund / Rund (Fortsetzung)

Zentrische Rund-auf-Rund-Übergänge für Durchmesserwechsel im SPIRO-Netz

MASSÜBERSICHT — TABELLENFORTSETZUNG (450 mm – 1600 mm) | **HINWEIS: C = D = 50 mm**

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
450	400	0,8	95	**2,84**
500	250	0,8	335	**3,93**
500	315	0,8	255	**3,78**
500	355	0,8	210	**3,72**
500	400	0,8	95	**3,56**
500	450	0,8	95	**3,68**
560	400	0,8	225	**4,26**
560	450	0,8	165	**4,16**
560	500	0,8	105	**4,07**
630	315	0,8	415	**5,47**
630	400	0,8	310	**5,26**
630	450	0,8	250	**5,17**
630	500	0,8	190	**5,08**
630	560	0,8	115	**4,97**
710	500	0,8	285	**5,95**
710	560	0,8	215	**5,84**
710	630	0,8	130	**5,71**
800	400	0,8	515	**8,04**
800	500	0,8	395	**7,80**

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
800	560	0,8	320	**7,66**
800	630	0,8	240	**7,50**
800	710	0,8	140	**7,31**
900	630	0,8	360	**9,12**
900	710	1,0	260	**11,45**
900	800	1,0	155	**10,99**
1000	500	1,0	635	**16,07**
1000	630	1,0	480	**15,46**
1000	710	1,0	385	**15,09**
1000	800	1,0	275	**14,70**
1000	900	1,0	155	**14,28**
1250	630	1,0	780	**25,60**
1250	800	1,0	575	**24,87**
1250	900	1,0	455	**24,44**
1250	1000	1,0	355	**24,01**
1500	1000	1,0	675	**26,80**
1500	1250	1,0	455	**20,60**
1600	1250	1,0	555	**25,42**
1600	1500	1,0	455	**22,60**

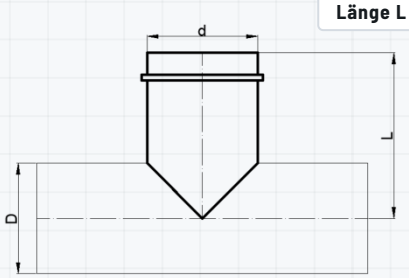
Für Übergänge von runden SPIRO-Rohren auf Rechteckkanäle siehe Übergänge Rund / Rechteckig (01.3, S. 06–07).

02.12 SPIRO-Sattelstutzen

Seitliche Aufschraub-Abzweigstutzen ØD / Ød direkt auf das Hauptrohr

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

Länge L (mm) wird exakt nach Projektvorgabe gefertigt.



ØD (mm)	Ød (mm)	s (mm)	L (mm)
100	80	0,6	–
100	100	0,6	–
125	80	0,6	–
125	100	0,6	–
125	125	0,6	–
150	80	0,6	–
150	100	0,6	–
150	125	0,6	–
150	150	0,6	–
160	80	0,6	–
160	100	0,6	–
160	125	0,6	–
160	150	0,6	–
160	160	0,6	–
200	100	0,6	–
200	125	0,6	–
200	150	0,6	–
200	160	0,6	–
200	200	0,6	–
250	125	0,6	–
250	150	0,6	–
250	160	0,6	–
250	200	0,6	–
250	250	0,6	–

ØD (mm)	Ød (mm)	s (mm)	L (mm)
300	150	0,6	–
300	160	0,6	–
300	200	0,6	–
300	250	0,6	–
315	150	0,8	–
315	160	0,8	–
315	200	0,8	–
315	250	0,8	–
315	300	0,8	–
315	315	0,8	–
355	200	0,8	–
355	250	0,8	–
355	300	0,8	–
355	315	0,8	–
355	355	0,8	–
400	200	0,8	–
400	250	0,8	–
400	300	0,8	–
400	315	0,8	–
400	355	0,8	–
400	400	0,8	–
450	250	0,8	–
450	300	0,8	–
450	315	0,8	–

02.12 SPIRO-Sattelstutzen (Fortsetzung)

Seitliche Aufschraub-Abzweigstutzen ØD / Ød direkt auf das Hauptrohr

MASSÜBERSICHT — TABELLENFORTSETZUNG (450 mm – 1600 mm)

Länge L (mm) wird exakt nach Projektvorgabe gefertigt.

ØD (mm)	Ød (mm)	s (mm)	L (mm)
450	355	0,8	–
450	400	0,8	–
450	450	0,8	–
500	250	0,8	–
500	315	0,8	–
500	355	0,8	–
500	400	0,8	–
500	450	0,8	–
500	500	0,8	–
560	400	0,8	–
560	450	0,8	–
560	500	0,8	–
560	560	0,8	–
630	400	0,8	–
630	450	0,8	–
630	500	0,8	–
630	560	0,8	–
630	630	0,8	–
710	500	0,8	–
710	560	0,8	–
710	630	0,8	–
710	710	0,8	–
800	400	0,8	–
800	450	0,8	–
800	500	0,8	–

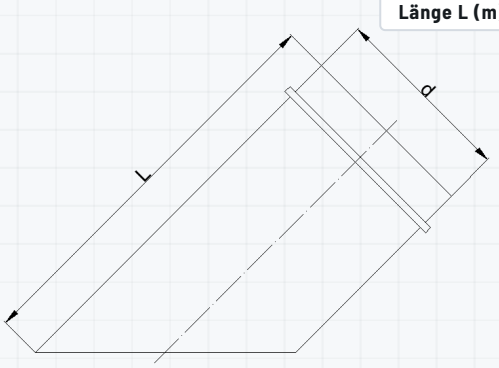
ØD (mm)	Ød (mm)	s (mm)	L (mm)
800	560	0,8	–
800	630	0,8	–
800	710	0,8	–
800	800	0,8	–
900	630	0,8	–
900	710	1,0	–
900	800	1,0	–
900	900	1,0	–
1000	500	1,0	–
1000	630	1,0	–
1000	710	1,0	–
1000	800	1,0	–
1000	900	1,0	–
1000	1000	1,0	–
1250	630	1,0	–
1250	800	1,0	–
1250	900	1,0	–
1250	1000	1,0	–
1250	1250	1,0	–
1500	1000	1,0	–
1500	1250	1,0	–
1500	1500	1,0	–
1600	1250	1,0	–
1600	1500	1,0	–
1600	1600	1,0	–

02.13 SPIRO Schrägstutzen

Schräg angesetzte Abzweigstutzen zur Einbindung in Rundkanäle

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)

Länge L (m) wird exakt nach Projektvorgabe gefertigt.

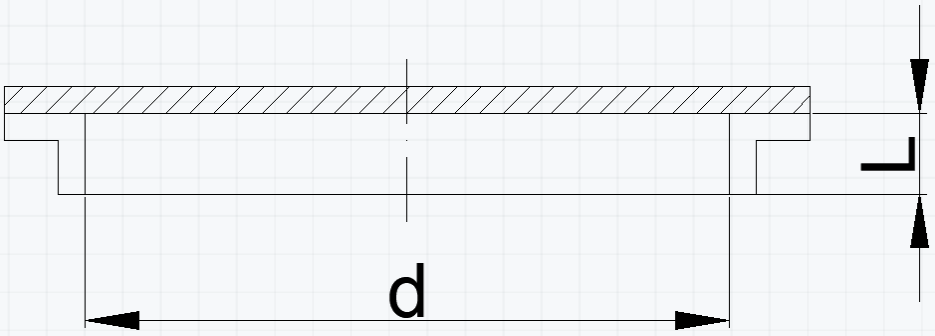


Ød (mm)	s (mm)	L (m)
100	0,5	–
125	0,5	–
150	0,5	–
160	0,5	–
200	0,5	–
250	0,5	–
300	0,5	–
315	0,6	–
355	0,6	–
400	0,6	–
450	0,6	–
500	0,8	–
560	0,8	–
630	0,8	–
710	0,8	–
800	0,8	–
900	0,8	–
1000	1,0	–
1250	1,0	–
1500	1,0	–
1600	1,0	–

02.14 SPIRO S-Enddeckel

Präzise Endkappen zum Verschließen runder SPIRO-Rohre und Formteile

TECHNISCHE ZEICHNUNG (MASSE IN MM)



Ød (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
100	0,5	30	**0,1**
125	0,5	30	**0,16**
150	0,5	30	**0,26**
160	0,5	30	**0,32**
200	0,5	30	**0,45**
250	0,5	30	**0,56**
300	0,5	30	**1,37**
315	0,6	30	**1,48**
355	0,6	30	**1,91**
400	0,6	50	**2,33**
450	0,6	50	**2,67**
500	0,8	50	**3,48**
560	0,8	50	**4,20**
630	0,8	50	**5,12**
710	0,8	50	**6,45**
800	0,8	70	**8,33**
900	0,8	70	**12,51**
1000	1,0	70	**16,01**
1250	1,0	70	**24,11**
1500	1,0	70	**32,10**
1600	1,0	70	**35,70**

SONDERELEMENTE NACH KUNDENSPEZIFIKATION

03.1 Abzugshauben

Maßgefertigte Sonderbauteile nach Ihren Vorgaben — professionelle Küchen-, Gastro- und Industrie-Dunstabzugshauben mit passendem Kanalanschluss.



Standard-Haubenmodell
Kompakte Ausführung mit oberseitigem Abluftstutzen



Rechteckkanal-Anschluss
Direktanschluss an die Rechtecktrasse inklusive Kettenabhängung



Runder SPIRO-Anschluss
Ausführung mit Übergang auf Rundbogen und Wanddurchführung

MASSE NACH PLAN
Breite, Tiefe, Haubenhöhe und Lage des Abluftstutzens werden exakt an Ihre Kücheneinrichtung angepasst.

MATERIAL & QUALITÄT
Fertigung aus hochwertigem verzinktem Blech oder Edelstahl (INOX) je nach Hygienestandard.

SYSTEMANSCHLÜSSE
Vorbereitet für Rechteckflansche oder SPIRO-Rohre inklusive Aufhängepunkten und Filteraufnahmen.

CNC-DEKORVERKLEIDUNGEN · AUSSENGERÄTE-SCHUTZ

03.2 Klimaverkleidungen

Ästhetische CNC-plasmageschnittene Metallverkleidungen für Klima-Außengeräte — für eine gepflegte Fassadenoptik an Wohn-, Büro- und Geschäftsgebäuden.



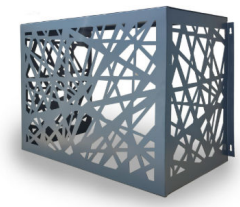
Werksfertigung HSVent · Anthrazit / Braun
CNC-geschnittenes Gehäuse mit präziser Dach- und Seitenperforation nach Maß



Serien-Fassadenmontage
Einheitliches Architekturbild über mehrere Etagen hinweg



Hexagon-Muster
Minimalistisches CNC-Raster



Lineares Dekor
Mit Wandkonsolen

FREIER LUFTSTROM
Die Perforation ermöglicht eine ungehinderte Kühlung des Verdichters.

WUNSCHMUSTER
Standard-CNC-Dekore oder Schnitt nach Ihrer eigenen Architekturzeichnung.

ALLE BAUGRÖSSEN
Passend für Einzel-, Multi-Split-Außengeräte und Wärmepumpen.

WITTERUNGSSCHUTZ
Schützt das Gerät vor Sonne, Hagel und mechanischen Einflüssen.

BAUKLEMPNEREI NACH MASS

03.3 Fensterbänke

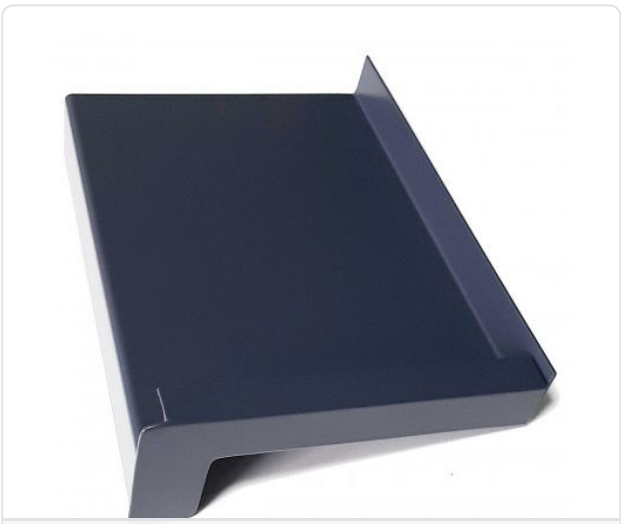
Präzise gekantete Außen-Fensterbänke aus Metall mit Tropfkante und geschlossenen Seitenabschlüssen für kontrollierten Wasserablauf und Fassadenschutz.



Profil mit integrierter Tropfkante
Obere Anschraubkante für den Blendrahmen und gekanteter Tropfnasenabschluss



Saubere Fassadenmontage
Passgenauer Abschluss an Laibung und Seitenborden



Geschlossener Seitenabschluss
Aufgekantete Seiten verhindern Laufspuren von Regenwasser am Putz

EXAKTE ÖFFNUNGSMASSE

Auf den Millimeter genau nach Ihren Fensterbreiten und -tiefen gekantet — kein Verschnitt vor Ort.

SAUBERE KANTUNGEN

Scharfe, gleichmäßige Biegekanten mit Tropfnase zum Schutz vor Durchfeuchtung.

FARBEN & STÄRKEN

Erhältlich in Anthrazit, Silbergrau sowie weiteren Wunschfarbtönen.

03.4 SPIRO-Rohre & CNC-Zuschnitt bis 10 mm

Spiralfalz-Rundrohre sowie CNC-Plasmaschneiden dekorativer Zaunpaneele und Stahlteile

03.4 · SPIRO-FERTIGUNG

SPIRO-Wickelfalzrohre & Zubehör

Wir fertigen runde Wickelfalzrohre (SPIRO) mit hoher Dichtheitsklasse und Formstabilität für Lüftungs- und Klimaanlagen in Gewerbe, Gastronomie und Industrie.

- Spiralgefaltete Naht — hohe Steifigkeit bei minimalem Druckverlust
- Voll kompatibel mit unseren Übergängen Rund / Rechteck (S. 06–07)
- Alle SPIRO-CAD-Zeichnungen & Maßtabellen finden Sie auf S. 18–35
- Standarddurchmesser Ø80 mm bis Ø1600 mm sowie Sondermaße ab Werk

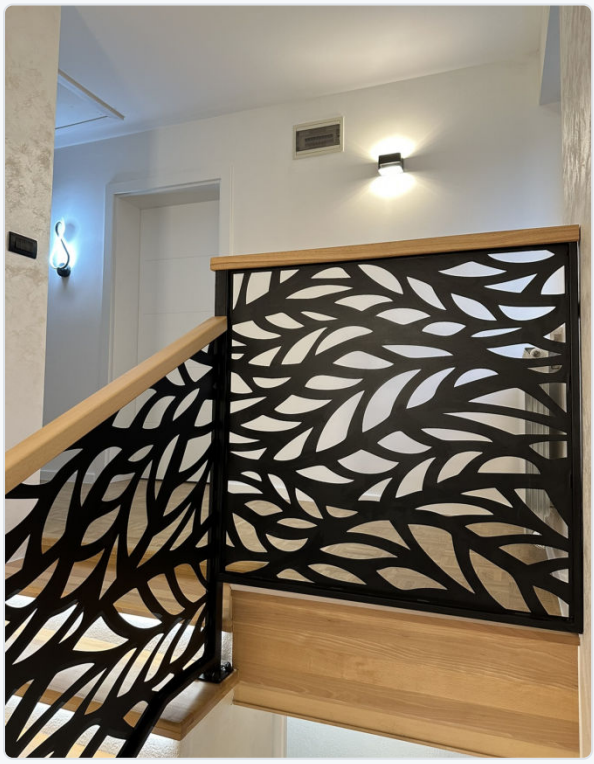
WICKELFALZNAHT | Ø80 – Ø1600 MM | SCHNELLE MONTAGE



SPIRO-ROHRE



SEGMENTBÖGEN



03.4 · CNC-PLASMASCHNEIDEN BIS 10 MM

Ziergeländer & CNC-Teile nach Maß

Sie wünschen ein Geländer, Tor oder Trennwandpaneel mit eigenem Wunschmuster? Auf unserer CNC-Plasmaanlage schneiden wir dekorative Metallpaneele nach Ihrer Zeichnung oder Idee.

Neben Dekorpaneelen schneiden wir Stahlblech **bis 10 mm Stärke** für Konsolen, Flansche, Kopfplatten und individuelle Industrieteile für Werkstatt und Baustelle.

bis 10 mm	Nach Plan	Kurze Frist
Metall-Schnittstärke	DXF/DWG oder Skizze	Angebot nach Maßliste

ANGEBOT ANFORDERN ODER SPEZIFIKATION SENDEN

Vom Entwurf & CNC-Schnitt zum fertigen Bauteil.

Senden Sie uns Ihre Zeichnung, Skizze oder Maßliste — wir antworten kurzfristig mit Preis und Liefertermin. Besuchen Sie uns gerne direkt in unserer Halle in Ilidža bei Sarajevo.

KONTAKTDATEN

PRODUKTIONSHALLE & ADRESSE
Rakovička cesta 122, 71210 Ilidža, Sarajevo

E-MAIL FÜR ANFRAGEN & PLÄNE
info@hsvent.ba

TELEFON
+387 62 929 028 · +387 61 216 728

WEBSITE
https://hsvent.ba/de/

Steuernr.: 4203632580005 · USt-ID: 203632580005

FÜR ANFRAGE SCANNEN
hsvent.ba/de/#kontakt

© 2026 HSVent d.o.o. Sarajevo · Alle Rechte vorbehalten.