HSVent

IZDANJE 2026

PROIZVODNJA VENTILACIONIH SISTEMA · SARAJEVO

TEHNIČKI KATALOG

Standardni program pravougaonih ventilacionih kanala i fazonskih elemenata, okrugli SPIRO program, specijalni elementi po zahtjevu kupca i CNC plazma rezanje metala.

PRAVOUGAONI KANALI | FAZONSKI KOMADI | SPIRO PROGRAM | POSEBNI ELEMENTI | CNC DO 10 MM

20.000+ m²	**700 m²**	**do 10 mm**	**1 – 7 dana**
mjesečni kapacitet	proizvodna hala	CNC plazma rezanje	standardna isporuka

HSVent d.o.o. Sarajevo · Rakovička cesta 122, 71210 Ilidža

hsvent.ba · info@hsvent.ba · +387 62 929 028

00 Proizvodnja ventilacionih kanala po mjeri

Od projektne dokumentacije i CNC reza do gotovog elementa spremnog za montažu

HSVent d.o.o. Sarajevo je specijalizovani proizvođač pravougaonih i okruglih SPIRO ventilacionih kanala, fazonskih komada i nestandardnih limarskih elemenata za stambene, poslovne, ugostiteljske i industrijske objekte.

U vlastitoj proizvodnoj hali od **700 m²** na Ilidži objedinjujemo CNC plazma rezanje, precizno savijanje lima, izradu prirubničkih spojeva i kontrolu kvaliteta u svakom koraku — uz mjesečni kapacitet preko **20.000 m²** kanala i kratke rokove isporuke od **1 do 7 dana**.

Kao direktan proizvođač sarađujemo bez posrednika sa građevinskim firmama, investitorima, HVAC instalaterima, hotelima, restoranima, tržnim centrima i industrijskim pogonima širom Bosne i Hercegovine.

PROCES PROIZVODNJE

01 Projekt i specifikacija
Analiza crteža, mjera i zahtjeva trase

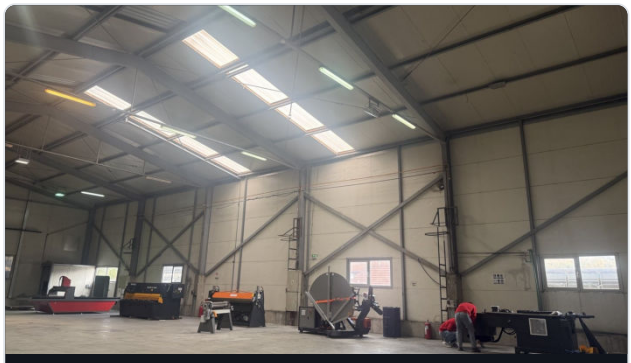
02 CNC plazma rezanje
Preciznost do milimetra za lim 0,6 – 10 mm

03 Savijanje i sklapanje
Čisti spojevi, prirubnice i falcovani šavovi

04 Kontrola i isporuka
Provjera dimenzija i brza isporuka na gradilište



PROIZVODNI POGON HSVENT
Rakovička cesta 122 · 71210 Ilidža, Sarajevo



UNUTRAŠNJOST HALE · 700 M²
CNC plazma, savijačice, falcerice i SPIRO linija

Naziv firme	**HSVent d.o.o. Sarajevo**
Adresa	**Rakovička cesta 122, 71210 Ilidža**
Telefon	**+387 62 929 028 · +387 61 216 728**
E-mail / Web	**info@hsvent.ba · https://hsvent.ba**
ID / PDV broj	**4203632580005 / 203632580005**

20.000+ m² mjesečni kapacitet izrade

700 m² vlastita proizvodna hala

0,6 – 10 mm raspon debljina rezanja

1 – 7 dana uobičajen rok isporuke

00 Sadržaj kataloga i tehnička legenda

Brzi pregled svih proizvodnih programa i objašnjenje mjernih oznaka na crtežima

POGLAVLJE 01
Standardni program pravougaonih kanala i fazonskih komada

01.1 Program kvadratnih kanala 56 presjeka 04
01.2 Program kvadratnih redukcija 68 kombinacija 05
01.3 Redukcije krug / pravougaonik 122 kom. · Ø100–1600 06–07
01.4 Program kvadratnih koljena 90° 57 · r = 100 mm 08
01.5 Program kvadratnih koljena 60° 57 · r = 100 mm 09
01.6 Program kvadratnih koljena 45° 57 · r = 100 mm 10
01.7 Program kvadratnih koljena 30° 57 · r = 100 mm 11
01.8 Program kvadratnih koljena 15° 57 · r = 100 mm 12
01.9 Program kvadratnih T segmenata 35 račvi 13
01.10 Program kvadratnih X segmenata 28 komada 14
01.11 Program kvadratnih S segmenata 56 presjeka 15
01.12 Program kvadratnih uboda 54 priključka 16
01.13 Program kvadratnih čepova 56 · dubina 50 mm 17

POGLAVLJE 02
Okrugli SPIRO program (Ø80 – Ø1600 mm)

02.1 Program SPIRO cijevi (22 presjeka) 18
02.2 Program SPIRO koljena 90° 19
02.3 Program SPIRO koljena 60° 20
02.4 Program SPIRO koljena 45° 21
02.5 Program SPIRO koljena 30° 22
02.6 Program SPIRO koljena 15° 23
02.7 Program T komada za SPIRO (99 kom.) 24–25
02.8 Program X komada za SPIRO (99 kom.) 26–27
02.9 Program S komada za SPIRO 28
02.10 Program spojnica za SPIRO 29
02.11 Program redukcija krug / krug (74 kom.) 30–31
02.12 Program sedla za SPIRO (98 kom.) 32–33
02.13 Program uboda za SPIRO 34
02.14 Program S čepova za SPIRO 35

ATIPIČNE DIMENZIJE PO NARUDŽBI

Sve dimenzije van standardnih tabela, specijalne ekscentrične redukcije, prijelaze i atipične elemente izrađujemo prema vašem crtežu ili skici.

POGLAVLJE 03 & KONTAKT
Posebni elementi, CNC rezanje i kontakt

03.1 Nape (kuhinjske i industrijske) 36
03.2 Ukrasi za klime 37
03.3 Klupice za prozor 38
03.4 SPIRO proizvodnja & CNC do 10 mm 39
04 Kontakt i slanje upita 40

TEHNIČKA LEGENDA OZNAKA

Sve linearne mjere u tehničkim crtežima i tabelama izražene su u milimetrima (mm)

A, B — Unutrašnje dimenzije osnovnog pravougaonog presjeka kanala (širina × visina u mm)

ØD, Ød, Ød$_1$, Ød$_2$ — Nominalni prečnici okruglih cijevi i priključaka kod SPIRO elemenata i prelaza (mm)

H — Ukupna visina križnog X-elementa, kraka T-komada ili visinski pomak S-komada (mm)

s — Debljina pocinčanog čeličnog lima u mm (standardno 0,5 / 0,6 / 0,8 / 1,0 mm)

C, D — Dimenzije redukovanog / odvojnog presjeka ili dužine ravnih nastavaka kod koljena i prelaza (mm)

L — Ukupna ugradbena dužina kanala ili fazonskog elementa (mm; m kod S-komada i uboda)

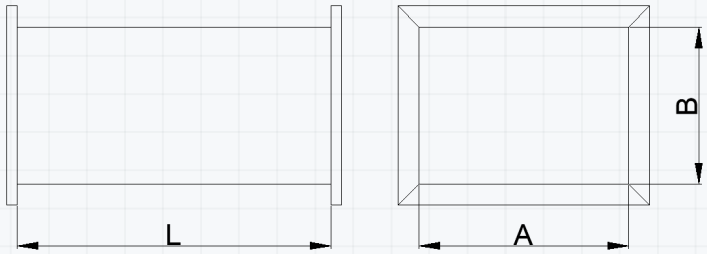
r — Unutrašnji radijus zakrivljenja koljena i T/X prelaza (standardno r = 100 mm)

P · kg / kg/m — Razvijena površina lima (m^2/m) te orijentaciona masa elementa (kg, kg/kom) ili dužnog metra (kg/m)

01.1 Program kvadratnih kanala

Ravni pravougaoni ventilacioni kanali sa standardnim prirubnicama

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



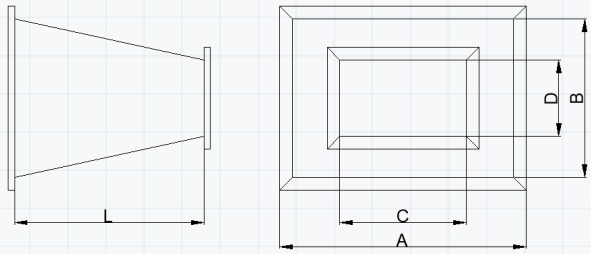
A (mm)	B (mm)	s (mm)	P (m²)	kg/m
100	150	0,6	0,54	**2,54**
100	200	0,6	0,64	**3,01**
100	250	0,6	0,73	**3,45**
150	150	0,6	0,64	**3,01**
150	200	0,6	0,73	**3,45**
150	250	0,6	0,83	**3,95**
200	200	0,6	0,83	**3,95**
200	250	0,6	0,92	**4,42**
200	300	0,6	1,04	**4,89**
200	400	0,6	1,23	**5,83**
200	500	0,6	1,42	**6,78**
250	250	0,6	1,04	**4,89**
250	300	0,6	1,13	**5,36**
250	400	0,6	1,33	**6,31**
250	500	0,8	1,55	**9,66**
250	600	0,8	1,74	**10,92**
250	800	0,8	2,14	**13,43**
300	300	0,8	1,21	**7,78**
300	400	0,8	1,44	**9,04**
300	500	0,8	1,62	**10,29**
300	600	0,8	1,82	**11,55**
300	800	0,8	2,23	**14,06**
300	1000	1,0	2,64	**20,72**
400	400	0,8	1,64	**10,29**
400	500	0,8	1,83	**11,55**
400	600	0,8	2,04	**12,81**
400	800	0,8	2,44	**15,32**
400	1000	1,0	2,83	**22,29**

A (mm)	B (mm)	s (mm)	P (m²)	kg/m
400	1200	1,0	3,21	**25,43**
500	500	0,8	2,04	**12,81**
500	600	0,8	2,23	**14,06**
500	800	0,8	2,63	**16,57**
500	1000	1,0	3,03	**23,86**
500	1200	1,0	3,42	**26,99**
500	1600	1,0	4,21	**33,28**
500	2000	1,0	5,03	**39,56**
600	600	0,8	2,43	**15,32**
600	800	0,8	2,83	**17,83**
600	1000	1,0	3,24	**25,43**
600	1200	1,0	3,64	**28,57**
600	1600	1,0	4,44	**34,85**
600	2000	1,0	5,23	**41,13**
800	800	0,8	3,24	**20,34**
800	1000	1,0	3,63	**28,57**
800	1200	1,0	4,04	**31,71**
800	1600	1,0	4,84	**37,99**
800	2000	1,0	5,64	**44,27**
1000	1000	1,0	4,04	**31,71**
1000	1200	1,0	4,44	**34,85**
1000	1600	1,0	5,24	**41,13**
1000	2000	1,0	6,04	**47,41**
1200	1200	1,0	4,84	**37,99**
1200	1600	1,0	5,64	**44,27**
1200	2000	1,0	6,43	**50,55**
1600	1600	1,0	6,43	**50,55**
1600	2000	1,0	7,24	**56,83**

01.2 Program kvadratnih redukcija

Pravougaoni prelazni elementi za promjenu presjeka trase

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



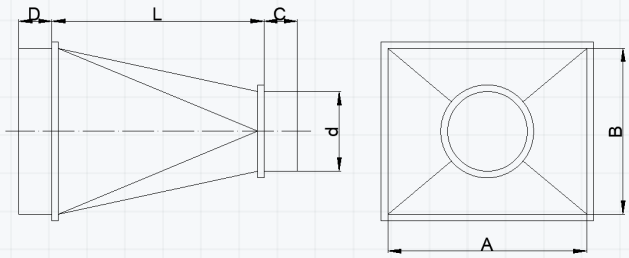
A	B	C	D	s	L (mm)	kg
150	150	100	150	0,6	300	**0,83**
250	150	150	150	0,6	300	**1,05**
250	250	150	250	0,6	300	**1,34**
400	250	250	250	0,8	300	**2,27**
400	400	250	400	0,6	300	**2,14**
400	500	250	500	0,8	300	**3,38**
500	250	400	250	0,8	300	**2,49**
500	400	400	400	0,8	300	**3,02**
600	400	400	400	0,8	300	**3,54**
500	500	400	500	0,8	300	**3,54**
600	500	400	500	0,8	300	**4,07**
500	600	400	600	0,8	300	**4,07**
600	600	400	600	0,8	300	**4,60**
500	800	400	600	1,0	300	**5,99**
600	800	400	800	1,0	300	**6,98**
600	400	500	400	0,8	300	**2,49**
800	400	500	400	1,0	400	**5,04**
600	500	500	500	0,8	300	**3,02**
800	500	500	500	1,0	400	**5,53**
600	600	500	600	1,0	300	**4,16**
800	600	500	600	1,0	400	**6,54**
600	800	500	800	1,0	300	**5,99**
800	800	500	800	1,0	400	**8,02**
600	1000	500	1000	1,0	300	**7,81**
800	1000	500	1000	1,0	400	**9,56**
800	400	600	400	1,0	300	**3,66**
800	500	600	500	1,0	300	**4,16**
1000	500	600	500	1,0	500	**6,44**
800	600	600	600	1,0	300	**4,65**
1000	600	600	600	1,0	500	**7,43**
800	800	600	800	1,0	300	**5,64**
1000	800	600	800	1,0	500	**8,92**
800	1000	600	1000	1,0	300	**7,65**
1000	1000	600	1000	1,0	500	**10,41**

A	B	C	D	s	L (mm)	kg
800	1200	600	1200	1,0	300	**9,67**
1000	1200	600	1200	1,0	500	**12,39**
1000	500	800	500	1,0	300	**3,66**
1000	600	800	600	1,0	300	**4,65**
1200	600	800	600	1,0	550	**8,19**
1000	800	800	800	1,0	300	**5,64**
1200	800	800	800	1,0	550	**10,22**
1000	1000	800	1000	1,0	500	**10,41**
1200	1000	800	1000	1,0	550	**12,88**
1000	1200	800	1200	1,0	500	**12,39**
1200	1200	800	1200	1,0	550	**15,55**
1000	1600	800	1600	1,0	500	**17,33**
1200	1600	800	1600	1,0	550	**20,75**
1200	600	1000	600	1,0	500	**7,43**
1200	800	1000	800	1,0	500	**9,56**
1600	800	1000	800	1,0	700	**17,83**
1200	1000	1000	1000	1,0	500	**11,69**
1600	1000	1000	1000	1,0	700	**20,60**
1200	1200	1000	1200	1,0	500	**13,72**
1600	1200	1000	1200	1,0	700	**23,37**
1200	1600	1000	1600	1,0	500	**17,33**
1600	1600	1000	1600	1,0	700	**28,19**
1200	2000	1000	2000	1,0	500	**21,19**
1600	2000	1000	2000	1,0	700	**34,21**
1600	800	1200	800	1,0	500	**9,56**
1600	1000	1200	1000	1,0	500	**11,69**
2000	1000	1200	1000	1,0	850	**26,37**
1600	1200	1200	1200	1,0	500	**13,72**
2000	1200	1200	1200	1,0	850	**31,40**
1600	1600	1200	1600	1,0	500	**24,68**
2000	1600	1200	1600	1,0	850	**45,24**
2000	1000	1600	1000	1,0	500	**22,75**
2000	1200	1600	1200	1,0	500	**24,44**
2000	1600	1600	1600	1,0	500	**27,82**

01.3 Program redukcija krug / pravougaonik

Prelazni elementi sa okruglog na pravougaoni presjek

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



NAPOMENA: C = D = 50 mm

Ød (mm)	A×B (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
100	100×150	0,6	300	**0,77**
125	100×150	0,6	300	**0,84**
160	100×150	0,6	300	**0,95**
160	150×150	0,6	300	**1,04**
160	150×200	0,6	300	**1,14**
160	150×250	0,6	300	**1,23**
160	250×250	0,6	300	**1,44**
250	150×150	0,6	300	**1,31**
250	150×200	0,6	300	**1,40**
250	150×250	0,6	300	**1,50**
250	250×250	0,6	300	**1,69**
315	150×250	0,8	300	**2,27**
315	250×250	0,8	300	**2,51**
315	250×300	0,8	300	**2,63**
315	250×400	0,8	300	**2,90**
315	250×500	0,8	400	**3,96**
355	250×250	0,8	300	**2,67**
355	250×300	0,8	300	**2,79**
355	250×400	0,8	300	**3,06**
355	250×500	0,8	300	**3,35**
355	400×400	0,8	300	**3,45**
400	250×300	0,8	300	**2,99**
400	250×400	0,8	300	**3,24**
400	250×500	0,8	300	**3,52**
400	400×400	0,8	300	**3,61**
400	400×500	0,8	300	**3,90**
450	250×400	0,8	400	**4,30**
450	250×500	0,8	300	**3,73**

Ød (mm)	A×B (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
450	400×400	0,8	300	**3,80**
450	400×500	0,8	300	**4,08**
450	400×600	0,8	400	**5,44**
500	250×500	0,8	500	**5,84**
500	400×400	0,8	300	**4,01**
500	400×500	0,8	300	**4,27**
500	400×600	0,8	300	**4,56**
500	400×800	0,8	600	**8,87**
500	500×500	0,8	300	**4,53**
500	500×600	0,8	300	**4,84**
500	500×800	0,8	600	**9,35**
560	400×400	0,8	300	**4,28**
560	400×500	0,8	300	**4,52**
560	400×600	0,8	300	**4,79**
560	400×800	0,8	500	**7,99**
560	500×500	0,8	300	**4,75**
560	500×600	0,8	300	**5,04**
560	500×800	0,8	500	**8,38**
560	500×1000	0,8	800	**13,70**
560	600×600	0,8	300	**5,33**
630	400×500	0,8	300	**4,85**
630	400×600	0,8	300	**5,10**
630	400×800	0,8	500	**8,39**
630	500×500	0,8	300	**5,05**
630	500×600	0,8	300	**5,30**
630	500×800	0,8	300	**5,96**
630	500×1000	0,8	700	**12,75**
630	600×600	0,8	300	**5,56**

01.3 Program redukcija krug / pravougaonik (nastavak)

Prelazni elementi sa okruglog na pravougaoni presjek

PREGLED DIMENZIJA — NASTAVAK TABELE (630 mm – 1600 mm)

NAPOMENA: C = D = 50 mm

Ød (mm)	A×B (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
630	600×800	0,8	300	**6,24**
710	400×600	0,8	600	**9,40**
710	400×800	0,8	600	**10,31**
710	500×500	0,8	400	**6,75**
710	500×600	0,8	400	**7,03**
710	500×800	0,8	400	**7,72**
710	500×1000	0,8	400	**8,57**
710	600×600	0,8	300	**5,88**
710	600×800	0,8	300	**6,48**
710	600×1000	0,8	300	**7,29**
710	600×1200	0,8	300	**8,27**
710	800×800	0,8	300	**7,14**
800	400×800	0,8	800	**14,03**
800	500×500	0,8	600	**10,09**
800	500×600	0,8	600	**10,48**
800	500×800	0,8	600	**11,36**
800	500×1000	0,8	600	**12,35**
800	600×600	0,8	300	**6,32**
800	600×800	0,8	300	**6,82**
800	600×1000	0,8	400	**9,27**
800	600×1200	0,8	800	**17,61**
800	800×800	0,8	300	**7,36**
800	800×1000	0,8	400	**9,97**
900	500×800	1,0	800	**19,37**
900	500×1000	1,0	800	**20,84**
900	600×600	1,0	500	**12,58**
900	600×800	1,0	500	**13,43**
900	600×1000	1,0	500	**14,48**
900	600×1200	1,0	700	**20,61**
900	800×800	1,0	300	**9,62**
900	800×1000	1,0	300	**10,48**
900	800×1200	1,0	700	**21,88**
900	800×1600	1,0	1300	**42,71**

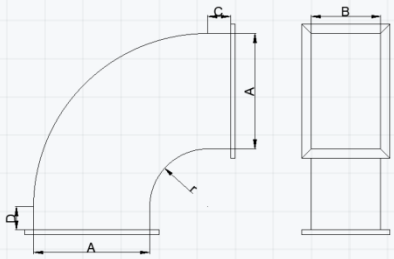
Ød (mm)	A×B (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
900	1000×1000	1,0	300	**11,42**
1000	500×1000	1,0	900	**24,43**
1000	600×600	1,0	700	**17,80**
1000	600×800	1,0	700	**18,92**
1000	600×1000	1,0	700	**20,19**
1000	600×1200	1,0	700	**21,61**
1000	800×800	1,0	300	**10,21**
1000	800×1000	1,0	300	**10,90**
1000	800×1200	1,0	500	**17,29**
1000	800×1600	1,0	1100	**38,20**
1000	1000×1000	1,0	300	**11,64**
1000	1000×1200	1,0	500	**18,37**
1250	600×1200	1,0	1200	**38,90**
1250	800×800	1,0	850	**27,08**
1250	800×1000	1,0	850	**28,41**
1250	800×1200	1,0	850	**29,90**
1250	800×1600	1,0	700	**28,40**
1250	1000×1000	1,0	500	**18,97**
1250	1000×1200	1,0	500	**19,93**
1250	1000×1600	1,0	700	**29,56**
1250	1000×2000	1,0	1400	**59,67**
1250	1200×1200	1,0	300	**14,30**
1250	1200×1600	1,0	700	**30,98**
1500	1200×1200	1,0	500	**20,60**
1500	1200×1600	1,0	700	**28,90**
1500	1200×2000	1,0	1400	**56,51**
1500	1600×1600	1,0	700	**31,43**
1500	1600×2000	1,0	1400	**60,87**
1600	1200×1200	1,0	500	**21,71**
1600	1200×1600	1,0	700	**29,96**
1600	1200×2000	1,0	1400	**58,00**
1600	1600×1600	1,0	700	**32,11**
1600	1600×2000	1,0	1400	**62,13**

Izrađujemo i ekscentrične redukcije krug/pravougaonik, nestandardne dužine L te prijelaze za sve prečnike po projektu.

01.4 Program kvadratnih koljena 90°

Pravougaona koljena pod uglom 90° sa unutrašnjim radijusom r = 100 mm

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



NAPOMENA: C = D = 50 mm

90°

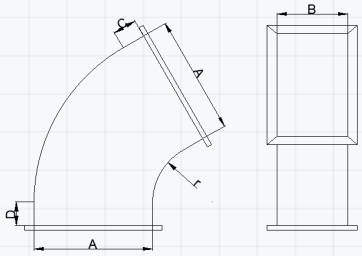
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,88**
150	100	100	0,6	**0,89**
150	150	100	0,6	**1,05**
150	250	100	0,6	**1,37**
150	300	100	0,6	**1,53**
250	150	100	0,6	**1,46**
250	250	100	0,6	**1,86**
250	300	100	0,6	**2,05**
250	400	100	0,8	**3,27**
250	500	100	0,8	**3,80**
300	150	100	0,8	**2,27**
300	250	100	0,8	**2,84**
400	250	100	0,8	**3,66**
400	400	100	0,8	**4,66**
400	500	100	0,8	**5,33**
400	600	100	0,8	**6,00**
400	800	100	1,0	**9,18**
500	250	100	0,8	**4,61**
500	400	100	0,8	**5,76**
500	500	100	0,8	**6,53**
500	600	100	0,8	**7,29**
500	800	100	1,0	**11,04**
500	1000	100	1,0	**12,95**
600	400	100	0,8	**6,99**
600	500	100	0,8	**7,85**
600	600	100	0,8	**8,71**
600	800	100	1,0	**13,05**
600	1000	100	1,0	**15,20**
600	1200	100	1,0	**17,35**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**12,27**
800	500	100	1,0	**13,53**
800	600	100	1,0	**14,80**
800	800	100	1,0	**17,33**
800	1000	100	1,0	**19,86**
800	1200	100	1,0	**22,39**
800	1600	100	1,0	**27,45**
1000	500	100	1,0	**18,21**
1000	600	100	1,0	**19,72**
1000	800	100	1,0	**22,74**
1000	1000	100	1,0	**25,77**
1000	1200	100	1,0	**28,79**
1000	1600	100	1,0	**34,84**
1000	2000	100	1,0	**40,88**
1200	600	100	1,0	**25,39**
1200	800	100	1,0	**28,91**
1200	1000	100	1,0	**32,42**
1200	1200	100	1,0	**35,94**
1200	1600	100	1,0	**42,98**
1200	2000	100	1,0	**50,01**
1600	800	100	1,0	**43,47**
1600	1000	100	1,0	**47,97**
1600	1200	100	1,0	**52,48**
1600	1600	100	1,0	**61,49**
1600	2000	100	1,0	**70,50**
2000	1000	100	1,0	**66,49**
2000	1200	100	1,0	**71,98**
2000	1600	100	1,0	**82,97**

01.5 Program kvadratnih koljena 60°

Pravougaona koljena pod uglom 60° sa unutrašnjim radijusom r = 100 mm

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



NAPOMENA: C = D = 50 mm

60°

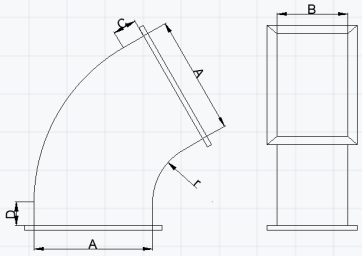
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,69**
150	100	100	0,6	**0,69**
150	150	100	0,6	**0,81**
150	250	100	0,6	**1,06**
150	300	100	0,6	**1,19**
250	150	100	0,6	**1,10**
250	250	100	0,6	**1,41**
250	300	100	0,6	**1,56**
250	400	100	0,8	**2,48**
250	500	100	0,8	**2,89**
300	150	100	0,8	**1,70**
300	250	100	0,8	**2,13**
400	250	100	0,8	**2,70**
400	400	100	0,8	**3,46**
400	500	100	0,8	**3,97**
400	600	100	0,8	**4,48**
400	800	100	1,0	**6,86**
500	250	100	0,8	**3,36**
500	400	100	0,8	**4,22**
500	500	100	0,8	**4,80**
500	600	100	0,8	**5,37**
500	800	100	1,0	**8,15**
500	1000	100	1,0	**9,59**
600	400	100	0,8	**5,07**
600	500	100	0,8	**5,71**
600	600	100	0,8	**6,35**
600	800	100	1,0	**9,54**
600	1000	100	1,0	**11,14**
600	1200	100	1,0	**12,74**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**8,76**
800	500	100	1,0	**9,69**
800	600	100	1,0	**10,63**
800	800	100	1,0	**12,49**
800	1000	100	1,0	**14,36**
800	1200	100	1,0	**16,22**
800	1600	100	1,0	**19,95**
1000	500	100	1,0	**12,90**
1000	600	100	1,0	**14,01**
1000	800	100	1,0	**16,23**
1000	1000	100	1,0	**18,45**
1000	1200	100	1,0	**20,66**
1000	1600	100	1,0	**25,10**
1000	2000	100	1,0	**29,53**
1200	600	100	1,0	**17,88**
1200	800	100	1,0	**20,46**
1200	1000	100	1,0	**23,03**
1200	1200	100	1,0	**25,60**
1200	1600	100	1,0	**30,74**
1200	2000	100	1,0	**35,89**
1600	800	100	1,0	**30,39**
1600	1000	100	1,0	**33,67**
1600	1200	100	1,0	**36,96**
1600	1600	100	1,0	**43,52**
1600	2000	100	1,0	**50,09**
2000	1000	100	1,0	**46,29**
2000	1200	100	1,0	**50,29**
2000	1600	100	1,0	**58,28**

01.6 Program kvadratnih koljena 45°

Pravougaona koljena pod uglom 45° sa unutrašnjim radijusom r = 100 mm

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



NAPOMENA: C = D = 50 mm

45°

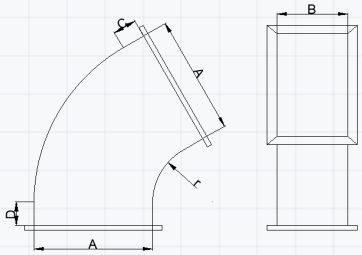
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,59**
150	100	100	0,6	**0,58**
150	150	100	0,6	**0,69**
150	250	100	0,6	**0,91**
150	300	100	0,6	**1,01**
250	150	100	0,6	**0,92**
250	250	100	0,6	**1,18**
250	300	100	0,6	**1,31**
250	400	100	0,8	**2,09**
250	500	100	0,8	**2,44**
300	150	100	0,8	**1,41**
300	250	100	0,8	**1,78**
400	250	100	0,8	**2,22**
400	400	100	0,8	**2,86**
400	500	100	0,8	**3,29**
400	600	100	0,8	**3,71**
400	800	100	1,0	**5,71**
500	250	100	0,8	**2,74**
500	400	100	0,8	**3,45**
500	500	100	0,8	**3,93**
500	600	100	0,8	**4,41**
500	800	100	1,0	**6,70**
500	1000	100	1,0	**7,90**
600	400	100	0,8	**4,11**
600	500	100	0,8	**4,64**
600	600	100	0,8	**5,17**
600	800	100	1,0	**7,79**
600	1000	100	1,0	**9,11**
600	1200	100	1,0	**10,43**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**7,01**
800	500	100	1,0	**7,77**
800	600	100	1,0	**8,54**
800	800	100	1,0	**10,07**
800	1000	100	1,0	**11,61**
800	1200	100	1,0	**13,14**
800	1600	100	1,0	**16,20**
1000	500	100	1,0	**10,25**
1000	600	100	1,0	**11,15**
1000	800	100	1,0	**12,97**
1000	1000	100	1,0	**14,79**
1000	1200	100	1,0	**16,60**
1000	1600	100	1,0	**20,23**
1000	2000	100	1,0	**23,86**
1200	600	100	1,0	**14,13**
1200	800	100	1,0	**16,23**
1200	1000	100	1,0	**18,33**
1200	1200	100	1,0	**20,43**
1200	1600	100	1,0	**24,63**
1200	2000	100	1,0	**28,83**
1600	800	100	1,0	**23,85**
1600	1000	100	1,0	**26,52**
1600	1200	100	1,0	**29,20**
1600	1600	100	1,0	**34,54**
1600	2000	100	1,0	**39,89**
2000	1000	100	1,0	**36,19**
2000	1200	100	1,0	**39,44**
2000	1600	100	1,0	**45,94**

01.7 Program kvadratnih koljena 30°

Pravougaona koljena pod uglom 30° sa unutrašnjim radijusom r = 100 mm

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



NAPOMENA: C = D = 50 mm

30°

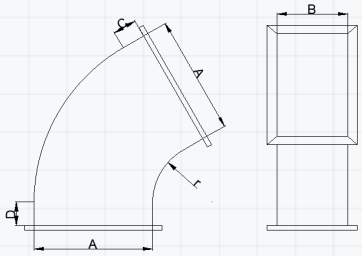
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,50**
150	100	100	0,6	**0,48**
150	150	100	0,6	**0,57**
150	250	100	0,6	**0,75**
150	300	100	0,6	**0,84**
250	150	100	0,6	**0,74**
250	250	100	0,6	**0,95**
250	300	100	0,6	**1,06**
250	400	100	0,8	**1,70**
250	500	100	0,8	**1,99**
300	150	100	0,8	**1,12**
300	250	100	0,8	**1,42**
400	250	100	0,8	**1,74**
400	400	100	0,8	**2,26**
400	500	100	0,8	**2,60**
400	600	100	0,8	**2,95**
400	800	100	1,0	**4,55**
500	250	100	0,8	**2,11**
500	400	100	0,8	**2,68**
500	500	100	0,8	**3,06**
500	600	100	0,8	**3,45**
500	800	100	1,0	**5,26**
500	1000	100	1,0	**6,22**
600	400	100	0,8	**3,15**
600	500	100	0,8	**3,57**
600	600	100	0,8	**3,99**
600	800	100	1,0	**6,03**
600	1000	100	1,0	**7,08**
600	1200	100	1,0	**8,13**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**5,25**
800	500	100	1,0	**5,85**
800	600	100	1,0	**6,45**
800	800	100	1,0	**7,65**
800	1000	100	1,0	**8,85**
800	1200	100	1,0	**10,05**
800	1600	100	1,0	**12,45**
1000	500	100	1,0	**7,60**
1000	600	100	1,0	**8,30**
1000	800	100	1,0	**9,71**
1000	1000	100	1,0	**11,12**
1000	1200	100	1,0	**12,54**
1000	1600	100	1,0	**15,36**
1000	2000	100	1,0	**18,18**
1200	600	100	1,0	**10,38**
1200	800	100	1,0	**12,00**
1200	1000	100	1,0	**13,63**
1200	1200	100	1,0	**15,26**
1200	1600	100	1,0	**18,51**
1200	2000	100	1,0	**21,77**
1600	800	100	1,0	**17,31**
1600	1000	100	1,0	**19,37**
1600	1200	100	1,0	**21,44**
1600	1600	100	1,0	**25,56**
1600	2000	100	1,0	**26,69**
2000	1000	100	1,0	**26,09**
2000	1200	100	1,0	**28,59**
2000	1600	100	1,0	**33,59**

01.8 Program kvadratnih koljena 15°

Pravougaona koljena pod uglom 15° sa unutrašnjim radijusom r = 100 mm

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



NAPOMENA: C = D = 50 mm

15°

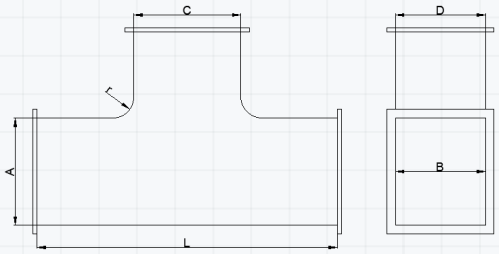
A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
100	150	100	0,6	**0,40**
150	100	100	0,6	**0,38**
150	150	100	0,6	**0,45**
150	250	100	0,6	**0,60**
150	300	100	0,6	**0,67**
250	150	100	0,6	**0,56**
250	250	100	0,6	**0,73**
250	300	100	0,6	**0,81**
250	400	100	0,8	**1,31**
250	500	100	0,8	**1,54**
300	150	100	0,8	**0,83**
300	250	100	0,8	**1,07**
400	250	100	0,8	**1,27**
400	400	100	0,8	**1,66**
400	500	100	0,8	**1,92**
400	600	100	0,8	**2,19**
400	800	100	1,0	**3,39**
500	250	100	0,8	**1,49**
500	400	100	0,8	**1,91**
500	500	100	0,8	**2,20**
500	600	100	0,8	**2,48**
500	800	100	1,0	**3,82**
500	1000	100	1,0	**4,53**
600	400	100	0,8	**2,19**
600	500	100	0,8	**2,50**
600	600	100	0,8	**2,81**
600	800	100	1,0	**4,27**
600	1000	100	1,0	**5,05**
600	1200	100	1,0	**5,83**

A (mm)	B (mm)	r (mm)	s (mm)	kg
800	400	100	1,0	**3,50**
800	500	100	1,0	**3,93**
800	600	100	1,0	**4,36**
800	800	100	1,0	**5,23**
800	1000	100	1,0	**6,10**
800	1200	100	1,0	**6,97**
800	1600	100	1,0	**8,70**
1000	500	100	1,0	**4,94**
1000	600	100	1,0	**5,44**
1000	800	100	1,0	**6,45**
1000	1000	100	1,0	**7,46**
1000	1200	100	1,0	**8,47**
1000	1600	100	1,0	**10,49**
1000	2000	100	1,0	**12,51**
1200	600	100	1,0	**6,62**
1200	800	100	1,0	**7,77**
1200	1000	100	1,0	**8,93**
1200	1200	100	1,0	**10,09**
1200	1600	100	1,0	**12,40**
1200	2000	100	1,0	**14,71**
1600	800	100	1,0	**10,77**
1600	1000	100	1,0	**12,22**
1600	1200	100	1,0	**13,68**
1600	1600	100	1,0	**16,58**
1600	2000	100	1,0	**19,48**
2000	1000	100	1,0	**16,00**
2000	1200	100	1,0	**17,74**
2000	1600	100	1,0	**21,25**

01.9 Program kvadratnih T segmenata

Pravougaoni T-komadi i račve za grananje ventilacione trase

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



A	B	C	D	s	L (mm)	kg
150	150	150	150	0,6	350	**1,79**
250	250	150	150	0,6	350	**2,45**
400	400	150	150	0,8	350	**4,59**
400	400	250	250	0,8	450	**6,72**
500	500	150	150	0,8	350	**5,47**
500	500	250	250	0,8	450	**7,85**
600	600	150	150	0,8	350	**6,34**
600	600	250	250	0,8	450	**8,98**
600	600	400	400	0,8	600	**13,63**
600	600	500	500	0,8	700	**17,21**
800	800	150	150	1,0	350	**10,13**
800	800	250	250	1,0	450	**14,05**
800	800	400	400	1,0	600	**20,81**
800	800	500	500	1,0	700	**25,91**
800	800	600	600	1,0	800	**31,47**
1000	1000	150	150	1,0	350	**12,33**
1000	1000	250	250	1,0	450	**16,87**
1000	1000	400	400	1,0	600	**24,58**

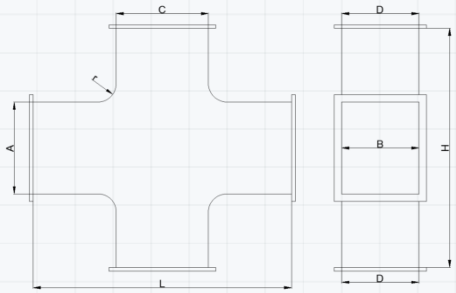
A	B	C	D	s	L (mm)	kg
1000	1000	500	500	1,0	700	**30,30**
1000	1000	600	600	1,0	800	**36,50**
1000	1000	800	800	1,0	1000	**50,30**
1200	1200	150	150	1,0	350	**14,52**
1200	1200	250	250	1,0	450	**19,70**
1200	1200	400	400	1,0	600	**28,34**
1200	1200	500	500	1,0	700	**34,70**
1200	1200	600	600	1,0	800	**41,52**
1200	1200	800	800	1,0	1000	**56,58**
1200	1200	1000	1000	1,0	1200	**73,52**
1600	1600	150	150	1,0	350	**18,92**
1600	1600	250	250	1,0	450	**25,35**
1600	1600	400	400	1,0	600	**35,88**
1600	1600	500	500	1,0	700	**43,49**
1600	1600	600	600	1,0	800	**51,57**
1600	1600	800	800	1,0	1000	**69,14**
1600	1600	1000	1000	1,0	1200	**88,60**

Sve dimenzije T-segmenata mogu se izraditi sa simetričnim ili asimetričnim odvojcima te prirubnicama po zahtjevu projekta.

01.10 Program kvadratnih X segmenata

Četverosmjerni pravougaoni križni razvodni elementi

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



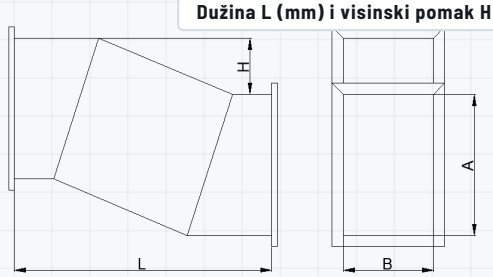
A	B	C	D	s	L (mm)	H (mm)	kg
150	150	150	150	0,6	350	350	**2,09**
250	250	150	150	0,6	350	450	**2,75**
400	400	150	150	0,8	350	600	**4,99**
400	400	250	250	0,8	450	600	**7,37**
500	500	150	150	0,8	350	700	**5,87**
500	500	250	250	0,8	450	700	**8,50**
600	600	150	150	0,8	350	800	**6,74**
600	600	250	250	0,8	450	800	**9,63**
600	600	400	400	0,8	600	800	**14,66**
600	600	500	500	0,8	700	800	**18,49**
800	800	150	150	1,0	350	1000	**10,63**
800	800	250	250	1,0	450	1000	**14,87**
800	800	400	400	1,0	600	1000	**22,10**
800	800	500	500	1,0	700	1000	**27,51**
800	800	600	600	1,0	800	1000	**33,38**
1000	1000	150	150	1,0	350	1200	**12,83**
1000	1000	250	250	1,0	450	1200	**17,69**
1000	1000	400	400	1,0	600	1200	**25,87**
1000	1000	500	500	1,0	700	1200	**31,90**
1000	1000	600	600	1,0	800	1200	**38,41**
1000	1000	800	800	1,0	1000	1200	**52,84**
1200	1200	150	150	1,0	350	1400	**15,02**
1200	1200	250	250	1,0	450	1400	**20,52**
1200	1200	400	400	1,0	600	1400	**29,63**
1200	1200	500	500	1,0	700	1400	**36,30**
1200	1200	600	600	1,0	800	1400	**43,43**
1200	1200	800	800	1,0	1000	1400	**59,12**
1200	1200	1000	1000	1,0	1200	1400	**76,69**

01.11 Program kvadratnih S segmenata

Pravougaoni etažni pomaci (S-komadi) prema visini H i dužini L po projektu

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)

Dužina L (mm) i visinski pomak H izrađuju se prema projektnim dimenzijama.



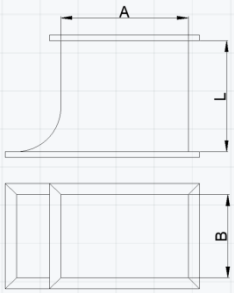
A (mm)	B (mm)	s (mm)	L (mm)
100	150	0,6	–
100	200	0,6	–
100	250	0,6	–
150	150	0,6	–
150	200	0,6	–
150	250	0,6	–
200	200	0,6	–
200	250	0,6	–
200	300	0,6	–
200	400	0,6	–
200	500	0,6	–
250	250	0,6	–
250	300	0,6	–
250	400	0,6	–
250	500	0,8	–
250	600	0,8	–
250	800	0,8	–
300	300	0,8	–
300	400	0,8	–
300	500	0,8	–
300	600	0,8	–
300	800	0,8	–
300	1000	1,0	–
400	400	0,8	–
400	500	0,8	–
400	600	0,8	–
400	800	0,8	–
400	1000	1,0	–

A (mm)	B (mm)	s (mm)	L (mm)
400	1200	1,0	–
500	500	0,8	–
500	600	0,8	–
500	800	0,8	–
500	1000	1,0	–
500	1200	1,0	–
500	1600	1,0	–
500	2000	1,0	–
600	600	0,8	–
600	800	0,8	–
600	1000	1,0	–
600	1200	1,0	–
600	1600	1,0	–
600	2000	1,0	–
800	800	0,8	–
800	1000	1,0	–
800	1200	1,0	–
800	1600	1,0	–
800	2000	1,0	–
1000	1000	1,0	–
1000	1200	1,0	–
1000	1600	1,0	–
1000	2000	1,0	–
1200	1200	1,0	–
1200	1600	1,0	–
1200	2000	1,0	–
1600	1600	1,0	–
1600	2000	1,0	–

01.12 Program kvadratnih uboda

Pravougaoni odvojni priključci za bočno spajanje na glavni kanal

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



Dužina L (mm) izrađuje se prema projektnom zahtjevu.

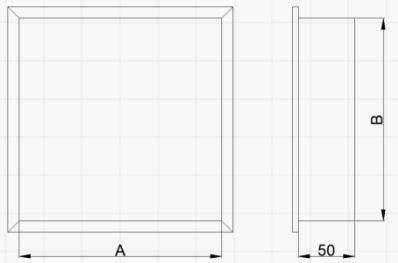
A (mm)	B (mm)	s (mm)	L (mm)
100	200	0,6	–
100	250	0,6	–
150	150	0,6	–
150	200	0,6	–
150	250	0,6	–
200	200	0,6	–
200	250	0,6	–
200	300	0,6	–
200	400	0,6	–
200	500	0,6	–
250	250	0,6	–
250	300	0,6	–
250	400	0,6	–
250	500	0,8	–
250	600	0,8	–
250	800	0,8	–
300	300	0,8	–
300	400	0,8	–
300	500	0,8	–
300	600	0,8	–
300	800	0,8	–
300	1000	1,0	–
400	400	0,8	–
400	500	0,8	–
400	600	0,8	–
400	800	0,8	–
400	1000	1,0	–

A (mm)	B (mm)	s (mm)	L (mm)
400	1200	1,0	–
500	500	0,8	–
500	600	0,8	–
500	800	0,8	–
500	1000	1,0	–
500	1200	1,0	–
500	1600	1,0	–
500	2000	1,0	–
600	600	0,8	–
600	800	0,8	–
600	1000	1,0	–
600	1200	1,0	–
600	1600	1,0	–
600	2000	1,0	–
800	800	0,8	–
800	1000	1,0	–
800	1200	1,0	–
800	1600	1,0	–
800	2000	1,0	–
1000	1000	1,0	–
1000	1200	1,0	–
1000	1600	1,0	–
1000	2000	1,0	–
1200	1200	1,0	–
1200	1600	1,0	–
1200	2000	1,0	–
1600	1600	1,0	–

01.13 Program kvadratnih čepova

Završni pravougaoni poklopci kanala standardne dubine 50 mm

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



Standardna dubina čepa: 50 mm

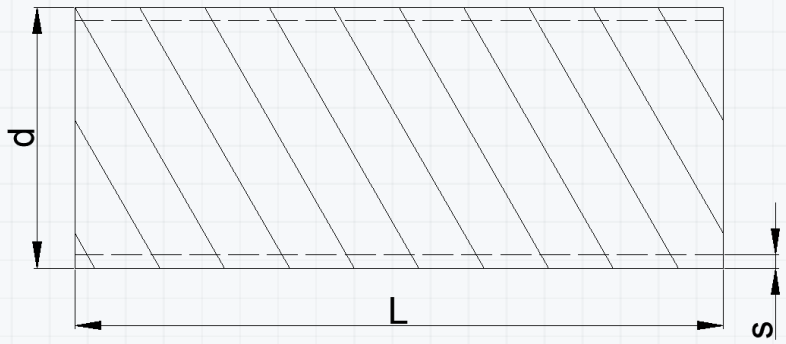
A (mm)	B (mm)	s (mm)	kg
100	150	0,6	**0,19**
100	200	0,6	**0,24**
100	250	0,6	**0,28**
150	150	0,6	**0,25**
150	200	0,6	**0,31**
150	250	0,6	**0,36**
200	200	0,6	**0,38**
200	250	0,6	**0,45**
200	300	0,6	**0,52**
200	400	0,6	**0,66**
200	500	0,6	**0,80**
250	250	0,6	**0,53**
250	300	0,6	**0,61**
250	400	0,6	**0,78**
250	500	0,8	**1,26**
250	600	0,8	**1,48**
250	800	0,8	**1,92**
300	300	0,8	**0,94**
300	400	0,8	**1,19**
300	500	0,8	**1,44**
300	600	0,8	**1,70**
300	800	0,8	**2,20**
300	1000	1,0	**3,38**
400	400	0,8	**1,51**
400	500	0,8	**1,82**
400	600	0,8	**2,14**
400	800	0,8	**2,76**
400	1000	1,0	**4,24**

A (mm)	B (mm)	s (mm)	kg
400	1200	1,0	**5,02**
500	500	0,8	**2,20**
500	600	0,8	**2,57**
500	800	0,8	**3,33**
500	1000	1,0	**5,10**
500	1200	1,0	**6,04**
500	1600	1,0	**7,93**
500	2000	1,0	**9,81**
600	600	0,8	**3,01**
600	800	0,8	**3,89**
600	1000	1,0	**5,97**
600	1200	1,0	**7,07**
600	1600	1,0	**9,26**
600	2000	1,0	**11,46**
800	800	0,8	**5,02**
800	1000	1,0	**7,69**
800	1200	1,0	**9,11**
800	1600	1,0	**11,93**
800	2000	1,0	**14,76**
1000	1000	1,0	**9,42**
1000	1200	1,0	**11,15**
1000	1600	1,0	**14,60**
1000	2000	1,0	**18,06**
1200	1200	1,0	**13,19**
1200	1600	1,0	**17,27**
1200	2000	1,0	**21,35**
1600	1600	1,0	**22,61**
1600	2000	1,0	**27,95**

02.1 Program SPIRO cijevi

Okrugle spiralno falcovane ventilacione cijevi od pocinčanog lima

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



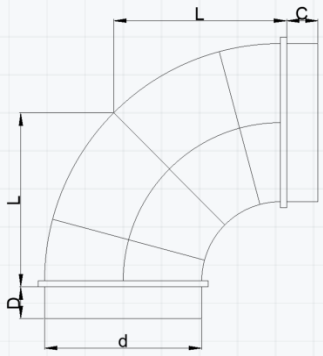
Ød (mm)	s (mm)	P (m²/m)	kg/m
80	0,5	0,25	**0,99**
100	0,5	0,31	**1,34**
125	0,5	0,39	**1,68**
150	0,5	0,47	**2,15**
160	0,5	0,50	**2,26**
200	0,5	0,63	**2,68**
250	0,5	0,79	**3,35**
300	0,5	0,94	**5,44**
315	0,6	0,99	**6,95**
355	0,6	1,11	**7,36**
400	0,6	1,26	**8,29**
450	0,6	1,41	**9,33**
500	0,8	1,57	**10,89**
560	0,8	1,76	**12,20**
630	0,8	1,98	**13,73**
710	0,8	2,23	**15,47**
800	0,8	2,51	**17,40**
900	0,8	2,83	**21,14**
1000	1,0	3,14	**27,38**
1250	1,0	3,93	**34,22**
1500	1,0	4,71	**36,99**
1600	1,0	5,03	**42,60**

02.2 Program SPIRO koljena 90°

Segmentna okrugla koljena pod uglom 90° za SPIRO cijevi

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)

90°



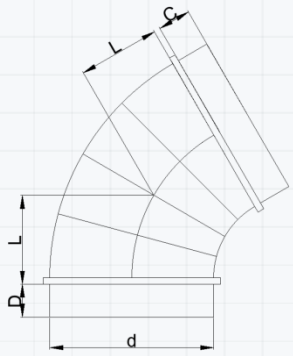
Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/kom
100	0,5	25	25	**0,35**
125	0,5	25	25	**0,53**
150	0,6	25	25	**0,90**
160	0,6	25	25	**1,01**
200	0,6	35	35	**1,60**
250	0,6	45	45	**2,51**
300	0,6	45	45	**3,53**
315	0,6	50	50	**3,93**
355	0,6	50	50	**4,92**
400	0,8	60	60	**8,39**
450	0,8	60	60	**10,48**
500	0,8	70	70	**13,01**
560	0,8	70	70	**16,13**
630	0,8	80	80	**20,44**
710	0,8	90	90	**25,96**
800	0,8	100	100	**32,91**
900	0,8	110	110	**41,56**
1000	1,0	120	120	**64,03**
1250	1,0	140	140	**92,21**
1500	1,0	160	160	**105,00**
1600	1,0	180	180	**120,20**

02.3 Program SPIRO koljena 60°

Segmentna okrugla koljena pod uglom 60° za SPIRO cijevi

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)

60°



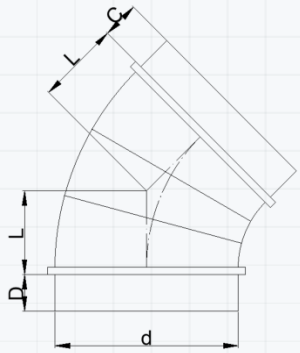
Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/kom
100	0,5	25	25	**0,26**
125	0,5	25	25	**0,38**
150	0,6	25	25	**0,63**
160	0,6	25	25	**0,71**
200	0,6	35	35	**1,14**
250	0,6	45	45	**1,79**
300	0,6	45	45	**2,49**
315	0,6	50	50	**2,77**
355	0,6	50	50	**3,45**
400	0,8	60	60	**5,91**
450	0,8	60	60	**7,34**
500	0,8	70	70	**9,13**
560	0,8	70	70	**11,27**
630	0,8	80	80	**14,29**
710	0,8	90	90	**18,14**
800	0,8	100	100	**22,99**
900	0,8	110	110	**29,01**
1000	1,0	120	120	**44,66**
1250	1,0	140	140	**69,16**
1500	1,0	160	160	**74,20**
1600	1,0	180	180	**85,10**

02.4 Program SPIRO koljena 45°

Segmentna okrugla koljena pod uglom 45° za SPIRO cijevi

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)

45°



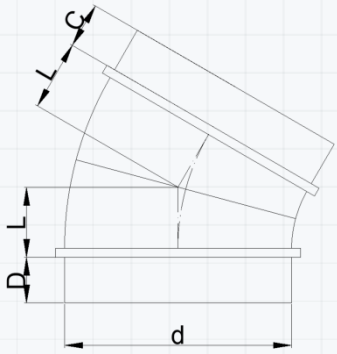
Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/kom
100	0,5	25	25	**0,21**
125	0,5	25	25	**0,30**
150	0,6	25	25	**0,50**
160	0,6	25	25	**0,67**
200	0,6	35	35	**0,90**
250	0,6	45	45	**1,42**
300	0,6	45	45	**1,97**
315	0,6	50	50	**2,20**
355	0,6	50	50	**2,72**
400	0,8	60	60	**4,67**
450	0,8	60	60	**5,77**
500	0,8	70	70	**7,19**
560	0,8	70	70	**8,84**
630	0,8	80	80	**11,21**
710	0,8	90	90	**14,24**
800	0,8	100	100	**18,03**
900	0,8	110	110	**22,73**
1000	1,0	120	120	**34,97**
1250	1,0	140	140	**54,03**
1500	1,0	160	160	**58,80**
1600	1,0	180	180	**67,60**

02.5 Program SPIRO koljena 30°

Segmentna okrugla koljena pod uglom 30° za SPIRO cijevi

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)

30°



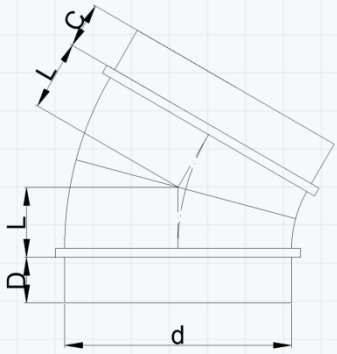
Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/kom
100	0,5	25	25	**0,16**
125	0,5	25	25	**0,23**
150	0,6	25	25	**0,37**
160	0,6	25	25	**0,42**
200	0,6	35	35	**0,67**
250	0,6	45	45	**1,06**
300	0,6	45	45	**1,45**
315	0,6	50	50	**1,62**
355	0,6	50	50	**1,99**
400	0,8	60	60	**3,43**
450	0,8	60	60	**4,20**
500	0,8	70	70	**5,26**
560	0,8	70	70	**6,41**
630	0,8	80	80	**8,14**
710	0,8	90	90	**10,33**
800	0,8	100	100	**13,07**
900	0,8	110	110	**16,46**
1000	1,0	120	120	**25,29**
1250	1,0	140	140	**38,90**
1500	1,0	160	160	**43,40**
1600	1,0	180	180	**50,10**

02.6 Program SPIRO koljena 15°

Segmentna okrugla koljena pod uglom 15° za SPIRO cijevi

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)

15°

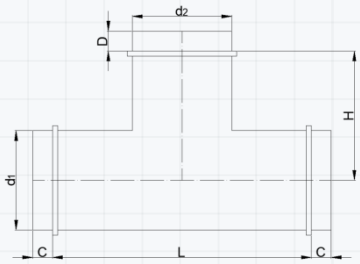


Ød (mm)	s (mm)	C (mm)	D (mm)	kg/kom
100	0,5	25	25	**0,11**
125	0,5	25	25	**0,15**
150	0,6	25	25	**0,24**
160	0,6	25	25	**0,27**
200	0,6	35	35	**0,44**
250	0,6	45	45	**0,70**
300	0,6	45	45	**0,92**
315	0,6	50	50	**1,04**
355	0,6	50	50	**1,26**
400	0,8	60	60	**2,19**
450	0,8	60	60	**2,63**
500	0,8	70	70	**3,32**
560	0,8	70	70	**3,98**
630	0,8	80	80	**5,06**
710	0,8	90	90	**6,43**
800	0,8	100	100	**8,12**
900	0,8	110	110	**10,18**
1000	1,0	120	120	**15,60**
1250	1,0	140	140	**23,76**
1500	1,0	160	160	**28,00**
1600	1,0	180	180	**32,60**

02.7 Program T komada za SPIRO cijevi

Okrugle račve i T-komadi za grananje SPIRO instalacija

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



NAPOMENA: C = D = 50 mm

Ød1 (mm)	Ød2 (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
100	80	0,6	140	95	**0,44**
100	100	0,6	160	135	**0,55**
125	80	0,6	140	122	**0,55**
125	100	0,6	160	107	**0,58**
125	125	0,6	190	132	**0,70**
150	80	0,6	140	140	**0,64**
150	100	0,6	160	135	**0,70**
150	125	0,6	190	155	**0,53**
150	150	0,6	210	160	**0,90**
160	80	0,6	140	145	**0,68**
160	100	0,6	160	140	**0,74**
160	125	0,6	190	160	**0,57**
160	150	0,6	210	165	**0,95**
160	160	0,6	220	165	**0,98**
200	100	0,6	160	165	**0,90**
200	125	0,6	190	185	**1,05**
200	150	0,6	210	175	**1,11**
200	160	0,6	220	175	**1,15**
200	200	0,6	290	215	**1,49**
250	125	0,6	175	205	**1,20**
250	150	0,6	190	205	**1,28**
250	160	0,6	190	205	**1,29**
250	200	0,6	240	215	**1,52**
250	250	0,6	315	230	**1,88**

Ød1 (mm)	Ød2 (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
300	150	0,6	360	270	**2,34**
300	160	0,6	360	270	**2,35**
300	200	0,6	210	235	**1,63**
300	250	0,6	305	260	**2,16**
315	150	0,8	370	270	**3,29**
315	160	0,8	370	270	**3,31**
315	200	0,8	220	235	**2,30**
315	250	0,8	315	260	**3,02**
315	300	0,8	360	270	**3,38**
315	315	0,8	370	270	**3,44**
355	200	0,8	355	215	**3,34**
355	250	0,8	405	265	**3,91**
355	300	0,8	360	300	**3,80**
355	315	0,8	370	300	**3,87**
355	355	0,8	405	300	**4,12**
400	200	0,8	445	320	**4,77**
400	250	0,8	290	310	**3,56**
400	300	0,8	360	330	**4,25**
400	315	0,8	370	330	**4,34**
400	355	0,8	405	315	**4,52**
400	400	0,8	445	340	**5,01**
450	250	0,8	360	325	**4,52**
450	300	0,8	480	335	**5,65**
450	315	0,8	490	335	**5,74**

02.7 Program T komada za SPIRO cijevi (nastavak)

Okrugle račve i T-komadi za grananje SPIRO instalacija

PREGLED DIMENZIJA — NASTAVAK TABELE (450 mm – 1600 mm)

NAPOMENA: C = D = 50 mm

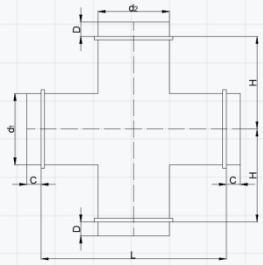
Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
450	355	0,8	405	345	**5,05**
450	400	0,8	445	355	**5,47**
450	450	0,8	490	370	**5,97**
500	250	0,8	540	400	**6,99**
500	315	0,8	340	380	**4,97**
500	355	0,8	405	380	**5,62**
500	400	0,8	445	385	**6,05**
500	450	0,8	490	410	**6,69**
500	500	0,8	560	435	**7,60**
560	400	0,8	490	415	**7,19**
560	450	0,8	540	415	**7,72**
560	500	0,8	590	425	**8,31**
560	560	0,8	650	435	**9,00**
630	400	0,8	490	470	**8,16**
630	450	0,8	540	470	**8,78**
630	500	0,8	590	470	**9,37**
630	560	0,8	650	455	**9,87**
630	630	0,8	720	490	**11,03**
710	500	0,8	590	500	**10,36**
710	560	0,8	650	500	**11,11**
710	630	0,8	720	520	**12,20**
710	710	0,8	800	530	**13,27**
800	400	0,8	490	600	**10,50**
800	450	0,8	540	605	**11,37**
800	500	0,8	590	605	**12,17**
800	560	0,8	650	610	**13,16**

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
800	630	0,8	720	615	**14,28**
800	710	0,8	800	585	**15,01**
800	800	0,8	890	585	**16,18**
900	630	0,8	910	795	**20,89**
900	710	1,0	990	775	**27,65**
900	800	1,0	1080	755	**29,25**
900	900	1,0	1180	775	**31,74**
1000	500	1,0	780	975	**26,63**
1000	630	1,0	910	955	**30,31**
1000	710	1,0	990	935	**32,27**
1000	800	1,0	1080	935	**34,72**
1000	900	1,0	1180	915	**36,89**
1000	1000	1,0	1280	915	**39,34**
1250	630	1,0	910	1095	**36,77**
1250	800	1,0	1080	1075	**42,29**
1250	900	1,0	1180	1055	**45,12**
1250	1000	1,0	1280	1055	**48,21**
1250	1250	1,0	1530	1045	**55,10**
1500	1000	1,0	1280	1200	**62,60**
1500	1250	1,0	1530	1200	**73,90**
1500	1500	1,0	1780	1200	**85,30**
1600	1000	1,0	1280	1250	**66,10**
1600	1250	1,0	1530	1250	**77,90**
1600	1500	1,0	1780	1250	**89,70**
1600	1600	1,0	1880	1250	**94,62**

02.8 Program X komada za SPIRO cijevi

Četverosmjerni križni razvodni komadi za okrugle SPIRO cijevi

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



NAPOMENA: C = D = 50 mm

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
100	80	0,6	140	80	**0,50**
100	100	0,6	160	120	**0,67**
125	80	0,6	140	110	**0,63**
125	100	0,6	160	95	**0,65**
125	125	0,6	190	120	**0,82**
150	80	0,6	140	125	**0,72**
150	100	0,6	160	120	**0,78**
150	125	0,6	190	140	**0,95**
150	150	0,6	210	145	**1,05**
160	80	0,6	140	130	**0,76**
160	100	0,6	160	125	**0,82**
160	125	0,6	190	145	**1,00**
160	150	0,6	210	150	**1,10**
160	160	0,6	220	150	**1,14**
200	100	0,6	160	150	**0,99**
200	125	0,6	190	170	**1,19**
200	150	0,6	210	160	**1,24**
200	160	0,6	220	160	**1,28**
200	200	0,6	290	200	**1,75**
250	125	0,6	175	190	**1,33**
250	150	0,6	190	190	**1,42**
250	160	0,6	190	190	**1,43**
250	200	0,6	240	200	**1,70**
250	250	0,6	315	215	**2,11**

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
300	150	0,6	360	255	**2,56**
300	160	0,6	360	255	**2,59**
300	200	0,6	210	245	**1,94**
300	250	0,6	305	260	**2,52**
315	150	0,8	370	255	**3,57**
315	160	0,8	370	255	**3,60**
315	200	0,8	220	220	**2,48**
315	250	0,8	315	245	**3,32**
315	300	0,8	360	255	**3,72**
315	315	0,8	370	255	**3,76**
355	200	0,8	355	200	**3,36**
355	250	0,8	405	250	**4,13**
355	300	0,8	360	285	**4,20**
355	315	0,8	370	285	**4,27**
355	355	0,8	405	285	**4,50**
400	200	0,8	445	305	**5,13**
400	250	0,8	290	295	**3,89**
400	300	0,8	360	315	**4,70**
400	315	0,8	370	315	**4,78**
400	355	0,8	405	300	**4,84**
400	400	0,8	445	325	**5,49**
450	250	0,8	360	310	**4,80**
450	300	0,8	480	320	**5,98**
450	315	0,8	490	320	**6,06**

02.8 Program X komada za SPIRO cijevi (nastavak)

Četverosmjerni križni razvodni komadi za okrugle SPIRO cijevi

PREGLED DIMENZIJA — NASTAVAK TABELE (450 mm – 1600 mm)

NAPOMENA: C = D = 50 mm

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
450	355	0,8	405	330	**5,41**
450	400	0,8	445	340	**5,87**
450	450	0,8	490	355	**6,44**
500	250	0,8	540	385	**7,52**
500	315	0,8	340	365	**5,41**
500	355	0,8	405	365	**6,05**
500	400	0,8	445	370	**6,48**
500	450	0,8	490	395	**7,29**
500	500	0,8	560	420	**8,39**
560	400	0,8	490	400	**7,62**
560	450	0,8	540	400	**8,09**
560	500	0,8	590	410	**8,71**
560	560	0,8	650	420	**9,39**
630	400	0,8	490	455	**8,75**
630	450	0,8	540	455	**9,33**
630	500	0,8	590	455	**9,86**
630	560	0,8	650	440	**10,10**
630	630	0,8	720	475	**11,50**
710	500	0,8	590	485	**10,75**
710	560	0,8	650	485	**11,39**
710	630	0,8	720	505	**12,54**
710	710	0,8	800	515	**13,52**
800	400	0,8	490	585	**11,44**
800	450	0,8	540	590	**12,37**
800	500	0,8	590	590	**13,16**
800	560	0,8	650	595	**14,16**

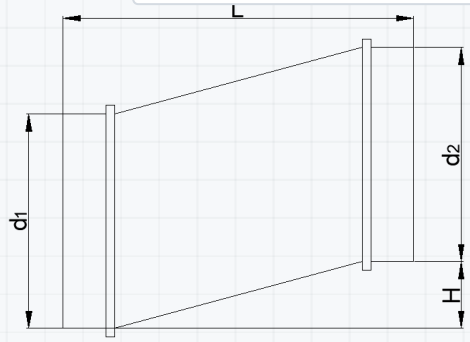
Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	H (mm)	kg
800	630	0,8	720	600	**15,24**
800	710	0,8	800	570	**15,40**
800	800	0,8	890	570	**16,26**
900	630	0,8	910	780	**23,47**
900	710	1,0	990	760	**30,58**
900	800	1,0	1080	740	**31,72**
900	900	1,0	1180	760	**34,40**
1000	500	1,0	780	960	**31,20**
1000	630	1,0	910	940	**35,24**
1000	710	1,0	990	920	**37,12**
1000	800	1,0	1080	920	**39,75**
1000	900	1,0	1180	900	**41,56**
1000	1000	1,0	1280	900	**43,90**
1250	630	1,0	910	1080	**41,93**
1250	800	1,0	1080	1060	**47,62**
1250	900	1,0	1180	1040	**20,11**
1250	1000	1,0	1280	1040	**53,15**
1250	1250	1,0	1530	1030	**59,03**
1500	1000	1,0	1280	1200	**71,10**
1500	1250	1,0	1530	1200	**83,80**
1500	1500	1,0	1780	1200	**96,90**
1600	1000	1,0	1280	1250	**74,50**
1600	1250	1,0	1530	1250	**87,60**
1600	1500	1,0	1780	1250	**100,80**
1600	1600	1,0	1880	1250	**106,40**

02.9 Program S komada za SPIRO cijevi

Okrugli etažni pomaci (S-komadi) prema visini H i dužini L po projektu

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)

Visinski pomak H (mm) i dužina L (m) izrađuju se prema projektnim dimenzijama.

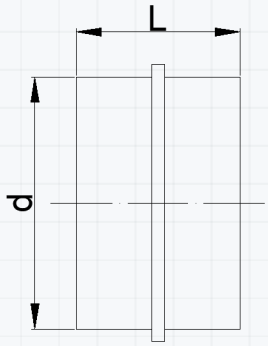


Ød (mm)	s (mm)	H (mm)	L (m)
100	0,5	–	–
125	0,5	–	–
150	0,5	–	–
160	0,5	–	–
200	0,5	–	–
250	0,5	–	–
300	0,5	–	–
315	0,6	–	–
355	0,6	–	–
400	0,6	–	–
450	0,6	–	–
500	0,8	–	–
560	0,8	–	–
630	0,8	–	–
710	0,8	–	–
800	0,8	–	–
900	0,8	–	–
1000	1,0	–	–
1250	1,0	–	–
1500	1,0	–	–
1600	1,0	–	–

02.10 Program spojnica za SPIRO cijevi

Okrugle spojnice (mufovi / niple) sa graničnikom za spajanje cijevi

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)

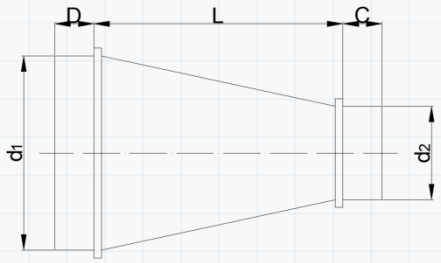


Ød (mm)	s (mm)	L (mm)	kg/kom
100	0,5	100	**0,12**
125	0,5	100	**0,15**
150	0,5	120	**0,22**
160	0,5	120	**0,24**
200	0,5	130	**0,32**
250	0,5	140	**0,43**
300	0,5	170	**0,63**
315	0,6	170	**0,79**
355	0,6	170	**0,89**
400	0,6	180	**1,06**
450	0,6	180	**1,20**
500	0,8	190	**1,87**
560	0,8	190	**2,10**
630	0,8	190	**2,36**
710	0,8	220	**3,08**
800	0,8	220	**3,48**
900	0,8	220	**3,91**
1000	1,0	220	**5,43**
1250	1,0	260	**8,02**
1500	1,0	300	**11,76**
1600	1,0	320	**13,38**

02.11 Program redukcija krug / krug

Okrugli prelazni elementi za promjenu prečnika SPIRO trase

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



NAPOMENA: C = D = 50 mm

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
100	80	0,6	55	**0,21**
125	80	0,6	85	**0,29**
125	100	0,6	65	**0,28**
150	80	0,6	105	**0,36**
150	100	0,6	95	**0,37**
150	125	0,6	65	**0,33**
160	80	0,6	130	**0,44**
160	100	0,6	105	**0,41**
160	125	0,6	75	**0,37**
160	150	0,6	45	**0,32**
200	100	0,6	155	**0,61**
200	125	0,6	125	**0,57**
200	150	0,6	95	**0,53**
200	160	0,6	80	**0,50**
250	125	0,6	185	**0,86**
250	150	0,6	155	**0,82**
250	160	0,6	140	**0,80**
250	200	0,6	95	**0,72**

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
300	150	0,6	215	**1,18**
300	160	0,6	200	**1,16**
300	200	0,6	155	**1,10**
300	250	0,6	95	**1,03**
315	160	0,8	220	**1,77**
315	200	0,8	170	**1,68**
315	250	0,8	110	**1,59**
315	300	0,8	50	**1,52**
355	250	0,8	160	**1,93**
355	300	0,8	100	**1,84**
355	315	0,8	80	**1,81**
400	200	0,8	275	**2,72**
400	250	0,8	175	**2,54**
400	300	0,8	155	**2,48**
400	315	0,8	135	**2,45**
400	355	0,8	85	**2,38**
450	315	0,8	195	**2,99**
450	355	0,8	145	**2,91**

02.11 Program redukcija krug / krug (nastavak)

Okrugli prelazni elementi za promjenu prečnika SPIRO trase

PREGLED DIMENZIJA — NASTAVAK TABELE (450 mm – 1600 mm)

NAPOMENA: C = D = 50 mm

Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
450	400	0,8	95	**2,84**
500	250	0,8	335	**3,93**
500	315	0,8	255	**3,78**
500	355	0,8	210	**3,72**
500	400	0,8	95	**3,56**
500	450	0,8	95	**3,68**
560	400	0,8	225	**4,26**
560	450	0,8	165	**4,16**
560	500	0,8	105	**4,07**
630	315	0,8	415	**5,47**
630	400	0,8	310	**5,26**
630	450	0,8	250	**5,17**
630	500	0,8	190	**5,08**
630	560	0,8	115	**4,97**
710	500	0,8	285	**5,95**
710	560	0,8	215	**5,84**
710	630	0,8	130	**5,71**
800	400	0,8	515	**8,04**
800	500	0,8	395	**7,80**

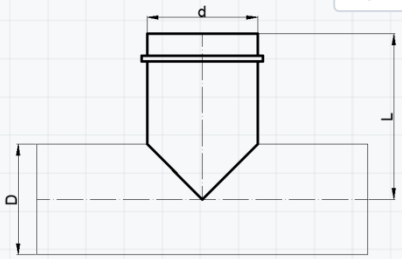
Ød$_1$ (mm)	Ød$_2$ (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
800	560	0,8	320	**7,66**
800	630	0,8	240	**7,50**
800	710	0,8	140	**7,31**
900	630	0,8	360	**9,12**
900	710	1,0	260	**11,45**
900	800	1,0	155	**10,99**
1000	500	1,0	635	**16,07**
1000	630	1,0	480	**15,46**
1000	710	1,0	385	**15,09**
1000	800	1,0	275	**14,70**
1000	900	1,0	155	**14,28**
1250	630	1,0	780	**25,60**
1250	800	1,0	575	**24,87**
1250	900	1,0	455	**24,44**
1250	1000	1,0	355	**24,01**
1500	1000	1,0	675	**26,80**
1500	1250	1,0	455	**20,60**
1600	1250	1,0	555	**25,42**
1600	1500	1,0	455	**22,60**

Za prijelaze sa okruglog SPIRO na pravougaoni presjek pogledajte program redukcija krug / pravougaonik (01.3, str. 06–07).

02.12 Program sedla za SPIRO cijevi

Bočni priključci (sedla) ØD / Ød za direktno spajanje na glavnu cijev

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



Dužina L (mm) izrađuje se prema projektnom zahtjevu.

ØD (mm)	Ød (mm)	s (mm)	L (mm)
100	80	0,6	–
100	100	0,6	–
125	80	0,6	–
125	100	0,6	–
125	125	0,6	–
150	80	0,6	–
150	100	0,6	–
150	125	0,6	–
150	150	0,6	–
160	80	0,6	–
160	100	0,6	–
160	125	0,6	–
160	150	0,6	–
160	160	0,6	–
200	100	0,6	–
200	125	0,6	–
200	150	0,6	–
200	160	0,6	–
200	200	0,6	–
250	125	0,6	–
250	150	0,6	–
250	160	0,6	–
250	200	0,6	–
250	250	0,6	–

ØD (mm)	Ød (mm)	s (mm)	L (mm)
300	150	0,6	–
300	160	0,6	–
300	200	0,6	–
300	250	0,6	–
315	150	0,8	–
315	160	0,8	–
315	200	0,8	–
315	250	0,8	–
315	300	0,8	–
315	315	0,8	–
355	200	0,8	–
355	250	0,8	–
355	300	0,8	–
355	315	0,8	–
355	355	0,8	–
400	200	0,8	–
400	250	0,8	–
400	300	0,8	–
400	315	0,8	–
400	355	0,8	–
400	400	0,8	–
450	250	0,8	–
450	300	0,8	–
450	315	0,8	–

02.12 Program sedla za SPIRO cijevi (nastavak)

Bočni priključci (sedla) ØD / Ød za direktno spajanje na glavnu cijev

PREGLED DIMENZIJA — NASTAVAK TABELE (450 mm – 1600 mm)

Dužina L (mm) izrađuje se prema projektnom zahtjevu.

ØD (mm)	Ød (mm)	s (mm)	L (mm)
450	355	0,8	–
450	400	0,8	–
450	450	0,8	–
500	250	0,8	–
500	315	0,8	–
500	355	0,8	–
500	400	0,8	–
500	450	0,8	–
500	500	0,8	–
560	400	0,8	–
560	450	0,8	–
560	500	0,8	–
560	560	0,8	–
630	400	0,8	–
630	450	0,8	–
630	500	0,8	–
630	560	0,8	–
630	630	0,8	–
710	500	0,8	–
710	560	0,8	–
710	630	0,8	–
710	710	0,8	–
800	400	0,8	–
800	450	0,8	–
800	500	0,8	–

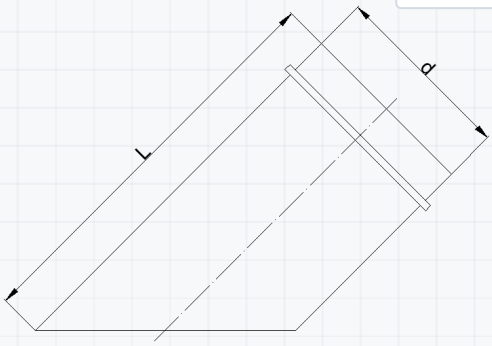
ØD (mm)	Ød (mm)	s (mm)	L (mm)
800	560	0,8	–
800	630	0,8	–
800	710	0,8	–
800	800	0,8	–
900	630	0,8	–
900	710	1,0	–
900	800	1,0	–
900	900	1,0	–
1000	500	1,0	–
1000	630	1,0	–
1000	710	1,0	–
1000	800	1,0	–
1000	900	1,0	–
1000	1000	1,0	–
1250	630	1,0	–
1250	800	1,0	–
1250	900	1,0	–
1250	1000	1,0	–
1250	1250	1,0	–
1500	1000	1,0	–
1500	1250	1,0	–
1500	1500	1,0	–
1600	1250	1,0	–
1600	1500	1,0	–
1600	1600	1,0	–

02.13 Program uboda za SPIRO cijevi

Kosi odvojni priključci za bočno uvođenje u okrugle kanale

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)

Dužina L (m) izrađuje se prema projektnom zahtjevu.

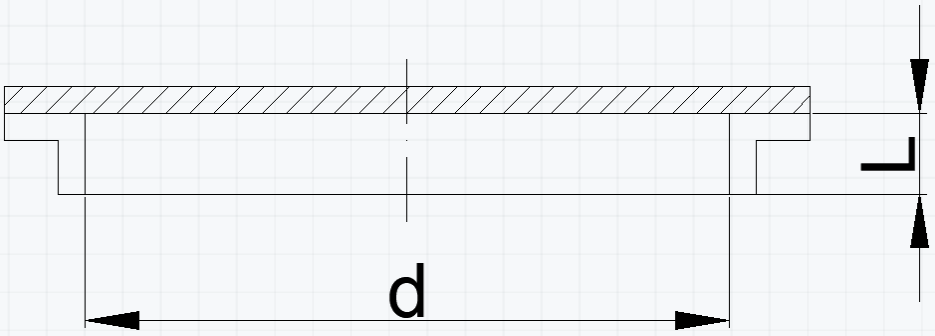


Ød (mm)	s (mm)	L (m)
100	0,5	–
125	0,5	–
150	0,5	–
160	0,5	–
200	0,5	–
250	0,5	–
300	0,5	–
315	0,6	–
355	0,6	–
400	0,6	–
450	0,6	–
500	0,8	–
560	0,8	–
630	0,8	–
710	0,8	–
800	0,8	–
900	0,8	–
1000	1,0	–
1250	1,0	–
1500	1,0	–
1600	1,0	–

02.14 Program S čepova za SPIRO cijevi

Završni okrugli poklopci za zatvaranje SPIRO cijevi i fazonskih komada

TEHNIČKI CRTEŽ (MJERE U MM)



Ød (mm)	s (mm)	L (mm)	kg
100	0,5	30	**0,1**
125	0,5	30	**0,16**
150	0,5	30	**0,26**
160	0,5	30	**0,32**
200	0,5	30	**0,45**
250	0,5	30	**0,56**
300	0,5	30	**1,37**
315	0,6	30	**1,48**
355	0,6	30	**1,91**
400	0,6	50	**2,33**
450	0,6	50	**2,67**
500	0,8	50	**3,48**
560	0,8	50	**4,20**
630	0,8	50	**5,12**
710	0,8	50	**6,45**
800	0,8	70	**8,33**
900	0,8	70	**12,51**
1000	1,0	70	**16,01**
1250	1,0	70	**24,11**
1500	1,0	70	**32,10**
1600	1,0	70	**35,70**

POSEBNI ELEMENTI PO SPECIFIKACIJI KUPCA

03.1 Nape

Vršimo izradu posebnih elemenata prema zahtjevima i specifikaciji kupca — profesionalne ventilacione nape za ugostiteljske kuhinje, radionice i industrijske pogone.



Kataloški model nape
Kompaktna izvedba s gornjim odvodnim kanalom



Pravougaoni kanalski priključak
Direktan spoj na pravougaonu ventilacionu trasu uz ovjes na lance



Okrugli SPIRO priključak
Izvedba s prelazom na okruglo koljeno i zidni prodor

DIMENZIJE PO MJERI

Širina, dubina, visina plašta i pozicija odvodnog priključka prilagođavaju se tačnom rasporedu uređaja i prostora.

MATERIJAL I OBRADA

Izrada od kvalitetnog pocinčanog lima ili nehrđajućeg čelika (inox) prema zahtjevima objekta i namjene.

PRIKLJUČCI NA TRASU

Priprema za pravougaone prirubnice ili okrugle SPIRO kanale, uključujući tačke za ovjes i dodatnu opremu.

CNC DEKORATIVNE MASKE · ZAŠTITA VANJSKIH JEDINICA

03.2 Ukrasi za klime

Estetske metalne obloge za vanjske jedinice klima uređaja rezane CNC plazmom — za uredan izgled fasada stambenih zgrada, poslovnih objekata i kuća.



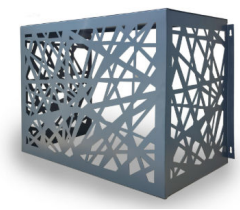
Izrada u hali HSVent · Antracit / braon
CNC plazma rezani omotač s gornjom i bočnom perforacijom po mjeri



Serijska fasadna ugradnja
Ujednačen arhitektonski izgled za više klima jedinica po etažama



Heksagonalni uzorak
Minimalistički CNC raster



Apstraktni linijski
Sa bočnim nosačima

NESMETAN PROTOK
Perforacija dizajnirana da ne ometa rad i hlađenje kompresora.

UZORAK PO ŽELJI
Standardni CNC motivi ili rezanje po vašem arhitektonskom crtežu.

SVE VELIČINE
Izrada za pojedinačne ili višestruke vanjske jedinice i toplotne pumpe.

ZAŠTITA FASADE
Zaštita uređaja od direktnog sunca, padavina i mehaničkih oštećenja.

GRAĐEVINSKA LIMARIJA PO MJERI

03.3 Klupice za prozor

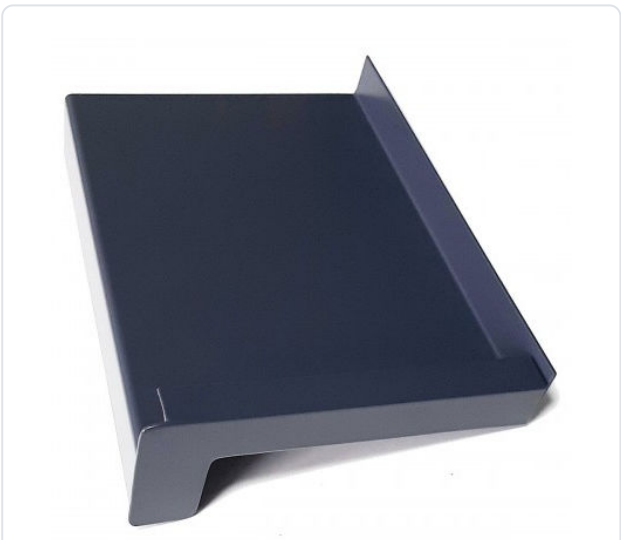
Precizno savijene metalne prozorske klupice sa zaštitnom okapnicom i bočnim rubovima za čistu odvodnju vode i dugotrajnu zaštitu fasade.



Profil prozorske klupice sa okapnicom
Gornji rub za pričvršćivanje na štok i prednji savijeni nos protiv podlijevanja vode



Gotova ugradnja na fasadi
Uredno nalijeganje uz špaletne i bočne završetke



Detalj savijenog bočnog ruba
Zatvorena ivica sprečava slijevanje kišnice niz fasadni zid

TAČNE MJERE OTVORA

Izrađujemo klupice tačno prema širini i dubini vaših prozorskih otvora, bez otpada i naknadnog krojenja na gradilištu.

PRECIZNO SAVIJANJE

Oštre i ujednačene linije pregiba uz donju okapnicu koja odvodi vodu dalje od fasadnog maltera.

VIŠE BOJA I DEBLJINA

Dostupne u antracit, sivoj i drugim nijansama bojenog lima po narudžbi kupca.

03.4 Okrugli SPIRO program & CNC rezanje do 10 mm

Spiralni okrugli kanali iz vlastite proizvodnje i CNC plazma rezanje ograda i elemenata

03.4 · SPIRO PROIZVODNJA

Okrugli SPIRO kanali i prateći elementi

Proizvodimo spiralno falcovane okrugle kanale (SPIRO) visokog stepena zaptivenosti i čvrstoće za sisteme ventilacije i klimatizacije u poslovnim, ugostiteljskim i industrijskim objektima.

- Spiralni falcovani šav — visoka krutost i minimalan pad pritiska
- Puna kompatibilnost s našim redukcijama krug / pravougaonik (str. 06–07)
- Kompletne SPIRO tabele i CAD crteži nalaze se na str. 18–35 (koljena, T/X/S, sedla, spojnice)
- Standardni prečnici od Ø80 mm do Ø1600 mm i izrada po specifikaciji

SPIRALNI ŠAV | Ø80 – Ø1600 MM | BRZA MONTAŽA


SPIRO KANALI



OKRUGLA KOLJENA



03.4 · CNC PLAZMA REZANJE DO 10 MM

Ukrasne ograde i CNC rezanje po vašoj mjeri

Želite ogradu, kapiju ili pregradni panel s uzorkom koji ste sami odabrali? Na CNC plazmi režemo ukrasne metalne panele prema vašem crtežu, vektorskom fajlu ili ideji.

Osim dekorativnih panela, režemo čelični lim **do 10 mm debljine** za nosače, prirubnice, pločice i pojedinačne mašinske komade koji su vam potrebni u proizvodnji ili na gradilištu.

do 10 mm	Po crtežu	Brza izrada
debljina rezanja metala	DXF/DWG ili vaša skica	ponuda na osnovu mjera

ZATRAŽITE PONUDU ILI POŠALJITE SPECIFIKACIJU

Od projekta i CNC reza do gotovog elementa.

Pošaljite nam crtež, skicu ili popis dimenzija — odgovaramo s cijenom i rokom isporuke u najkraćem roku. Posjetite nas direktno u proizvodnoj hali na Ilidži za dogovor na licu mjesta.

KONTAKT PODACI

PROIZVODNA HALA I ADRESA
Rakovička cesta 122, 71210 Ilidža, Sarajevo

E-MAIL ZA UPITE I CRTEŽE
info@hsvent.ba

TELEFON
+387 62 929 028 · +387 61 216 728

WEB STRANICA
https://hsvent.ba

ID broj: 4203632580005 · PDV broj: 203632580005

SKENIRAJTE ZA UPIT
hsvent.ba/#kontakt

© 2026 HSVent d.o.o. Sarajevo · Sva prava zadržana.